

DINITROL 501 FC

Feuchtigkeitsreaktiver 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL 501 FC ist zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen wie z. B. Primern und / oder Aktivatoren, für den Austausch von Windschutzscheiben entwickelt worden.

» Geprüfte OEM-Technologie

» Schnelle Aushärtung

» Lösemittel- und PVC frei

» Ausgezeichnete Decking- und Standeigenschaften

» Hohe Elastizität

» Crash-Test 4 Stunden geprüft nach FMVSS 212



Equipment

DINITROL MASTER TOOL
310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel
 Art. Nr. 1736500

DINITROL MASTER TOOL
310 ml Kartusche & 400 ml Folienbeutel
 Art. Nr. 1736600

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
 Art. Nr. 1734100

DINITROL 501 FC

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12064	310 ml	Kartusche	Schwarz
12120	310 ml	Kart.Mini-Kit	Schwarz

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12065	400 ml	Folienbeutel	Schwarz
12066	600 ml	Folienbeutel	Schwarz

DINITROL 501 FC

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 501 FC ist ein schwarzer feuchtigkeitsreaktiver 1-Komponenten Polyurethanklebstoff für die Direktverglasung von Automobilscheiben. DINITROL 501 FC umfasst folgende Eigenschaften:

- gute Haftung auf Decklacken
- schnelles Aushärten
- gute Verarbeitbarkeit, geruchsarm, Lösemittel- und PVC frei
- gutes Stehvermögen
- kurze Hautbildungszeit
- hohe Elastizität

- OEM geprüft
- Alterungs- und Witterungsbeständig
- Crash-Test geprüft nach FMVSS 212

Zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungsmitteln wie ist DINITROL 501 FC zur direkten Scheibenverklebung für die Neuverglasung und Reparatur im Fahrzeugbau konzipiert.

Applikation

Wir empfehlen die Applikation der Klebstoffraupe mittels marktüblichen Auftragspistole (z.B. DINITROL Mastertool) durchzuführen. Für eine einfache Verar-

beitung den Klebstoff bei Raumtemperatur verarbeiten. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen. Die Scheibe muss vor Beginn der Hautbildung eingesetzt werden. Wärmere Temperaturen und zunehmende Luftfeuchte verkürzen bzw. kältere Temperaturen und geringere Luftfeuchte verlängern die offene Zeit. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen sind Vorversuche erforderlich.

Arbeitsschutzbestimmungen

Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

Technische Daten

Bindemittel	Polyurethanpräpolymere
Aussehen	schwarze Paste
Härtemechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m ³
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	15°C – 35°C (Produkt)
Hautbildungszeit ¹	ca. 20 min.
Offene Zeit ¹	ca. 15 min.
Durchhärtung	ca. 3 – 4 mm / 24 h
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 9 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	ca. 600%
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 9 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 7 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 ⁶ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C kurzfristig (ca. 1 Std.): < 120°C
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C) (FMVSS 212/208)	Kartusche/Beutel: 12 Monate
Widerverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) ¹ (FMVSS 212/208)	ohne Airbag: 1 Std. mit Doppel-Airbag: 3 Std.
Erhältlich in	310 ml Kartuschen, 400 ml & 600 ml Folienbeuteln

1) 23°C / 50% rf



Hier finden sie Ihren empfohlenen DINITROL Referenzklebstoff.



Über den QR-Code gelangen Sie zu unserem Anwendungsvideo.

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Resp. Sens. 1; H334

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.