DINITROL 550

Schwarzer Multiprimer zur Vorbehandlung von unterschiedlichen Oberflächen

DINITROL 550 Multiprimer ist ein physikalisch, reaktiv trocknender, schwarzer Primer und ist als Vorbehandlung für verschiedene Lacke, aber auch als Haftvermittler für verschiedene Metalle und Kunststoffe geeignet. Für die weitere Vorbehandlung ist es notwendig, vor dem Auftragen des Schwarzprimers DINITROL 550 zunächst den Haftvermittler DINITROL 520 aufzutragen.

- » „Two-Step-Primer“ mit starker Alterungsbeständigkeit des Klebverbundes
- » Haftvermittler für diverse Lacke
- » Haftvermittler für diverse Metalle und Kunststoffe
- » Einsetzbar bei allen DINITROL Polyurethan-Klebstoffen
- » Korrosionsschutz bei kleineren Kratzern im Lack

Equipment

DINITROL Application Foam 6-P
Art. Nr. 1731500

DINITROL Woolen Wiper 3000-P
Art. Nr. 1732800

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 550 Multiprimer

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12137	30 ml	Flasche	Schwarz
12138	250 ml	Flasche	Schwarz
12139	1 L	Flasche	Schwarz

a brand of DINOL

DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

08.2024

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 550 Multiprimer

Technische Angaben

Produktbeschreibung
Der Multiprimer DINITROL 550 ist ein lösungsmittelhaltiger, physikalisch und reaktiv trocknender Schwarzprimer, der sich vor allem für den Einsatz auf Lacken, Metallen und Kunststoffen eignet.
Weitere Eigenschaften sind:

- „Two-Step-Primer“ mit starker Alterungsbeständigkeit des Klebverbundes
- Haftvermittler für diverse Lacke
- Haftvermittler für diverse Metalle und Kunststoffe
- Einsetzbar bei allen DINITROL PUR Klebstoffen
- Korrosionsschutz bei kleineren Kratzern im Lack

Oberflächenvorbehandlung
Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, sowie staub-, öl- und fettfrei sein. Die zu verklebende Fläche gründlich mit DINITROL 582 /580 reinigen, um hartnäckige Kontaminationen zu entfernen. In den meisten Fällen empfehlen wir, den Untergrund mit einem Schleifvlies aufzurauen. Für die weitere Vorbehandlung muss zuerst der Haftvermittler DINITROL 520 aufgetragen werden, bevor der Multiprimer DINITROL 550 als Haftgrundierung appliziert wird. Weitere Informationen zur Verwendung von DINITROL Vorbehandlungsprodukten entnehmen Sie bitte der DINITROL Vorbehandlungstabelle.

Applikation
Vor Anwendung, Klebefläche und Primer akklimatisieren. Die Primerflasche schütteln, bis die Kugeln zu hören sind, dann noch eine weitere Minute.
Der Primerauftrag erfolgt durch DINITROL Wollwischer oder DINITROL Melaminschaum. Primer gleichmäßig in eine Richtung auftragen (ca. 5-20µm). Dieser Vorgang darf max. 2 Mal wiederholt werden (Reaktivierung oder Egalisierung von rauhen Oberflächen). Den Primer sofort nach Entnahme wieder verschließen.

Wichtiger Hinweis:
Aufgrund seiner Feuchtigkeitsreaktivität muss der Primer nach dem ersten Öffnen der Flasche, innerhalb von 5 Tagen aufgebraucht werden.
Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen sind Vorversuche erforderlich.

Lagerung
Zwischen 0 and 35°C, in gut verschlossener Verpackung in einem trockenen und gut belüfteten Bereich lagern.

Arbeitsbestimmungen
Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.

Weitere Informationen
Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:
- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

Technische Daten

Chemische Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Farbe	schwarze Flüssigkeit
Dichte, 23°C	980 ± 20 kg/m^3
Viskosität Brookfield	15 – 25 mPas
Festkörpergehalt	35 ± 2%
Flammpunkt	< 21°C
Trocknungszeit	> 5 min*
Verarbeitungtemperatur	+ 5°C – 40°C
Verbrauch	ca. 150 g/m^2
Auftragsmethode	Wollwischer/Melaminschaum
Ablüftzeit	min. 10 Minuten * max. 72 Stunden
Haltbarkeit	12 Monate
Erhältlich in	30 ml Flasche, 250 ml Flasche, 1000 ml Flasche

* 23°C / 50% rf

Mögliche Gefahren
2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Flam. Liq. 2; H225; Eye Irrit. 2; H319; Resp. Sens. 1; H334; Skin Sens. 1; H317; STOT SE 3; H336

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.