

DINITROL 9200

Feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Polyurethan-Scheibenklebstoff

DINITROL 9200 ist zusammen mit den empfohlenen DINITROL Vorbehandlungsmitteln für den Austausch von Windschutzscheiben bestimmt.

» **Schnelles Aushärten, sehr hohe Anfangsfestigkeit**

» **Gute Verarbeitbarkeit, geruchsarm, Lösemittel- und PVC frei**

» **Gute Haftung auf Lacken**

» **Hochmodulig, niederleitfähig**

» **Hohe Elastizität**

» **Geeignet bei Umgebungstemperaturen von -18°C bis 45°C**

» **OEM geprüft, geeignet für alle Fahrzeuge**

» **Erfüllt die technischen Anforderungen des EURO NCAP Crashtest**

» **Crash-Test geprüft nach FMVSS 212**

» **Alterungs- und witterungsbeständig**



Equipment

Industrie Nitril-Handschuhe XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL Master Tool
310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel
Art. No. 1736500

DINITROL Master Tool
310 ml Kartusche & 400 ml Folienbeutel
Art. No. 1736600

DINITROL 9200

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12572	310 ml	Kartusche	Schwarz

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

09.2023

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 9200

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 9200 ist ein 1-Komponenten kaltverarbeitbarer Polyurethan-Scheibenklebstoff für die Direktverglasung von Automobilscheiben. Die Eigenschaften des High-Tack Klebstoffs DINITROL 9200 kombiniert mit den entsprechenden Vorbehandlungsmitteln sind folgende:

Features

- schnelles Aushärten, sehr hohe Anfangsfestigkeit
- gute Verarbeitbarkeit
- geruchsarm
- Lösemittel- und PVC frei
- gute Haftung auf Lacken
- hochmodulig, niederleitfähig
- hohe Elastizität
- geeignet bei Umgebungstemperaturen von -18°C bis 45°C
- OEM geprüft, geeignet für alle Fahrzeuge
- erfüllt die technischen Anforderungen des EURO NCAP Crashtest

- Crash-Test geprüft nach FMVSS 212
- Alterungs- und witterungsbeständig

DINITROL 9200 wird zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen zur Scheibenverklebung für die Neuverglasung und Reparatur im Fahrzeugbau verwendet. Die Verwendung des hochmoduligen Scheibenklebstoffs DINITROL 9200 erhöht die Torsionssteifigkeit der Karosserie um zusätzliche 40 - 60%.

DINITROL 9200 zeichnet sich durch eine erhöhte Anfangsfestigkeit aus. Dieses verhindert, dass die Windschutzscheibe nach dem Verkleben abrutscht. Die schnelle Aushärtung garantiert kurze Wegfahrzeiten. Gleichzeitig wurde die Empfindlichkeit der nicht ausgehärteten Verklebung gegenüber Spannungen erheblich verringert. Die niederleitende Eigenschaft des Klebstoffes verhindert Kontaktkorrosion.

Oberflächenvorbehandlung

Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, sowie staub-, öl- und fettfrei sein. Die zu verklebende Fläche

(Keramikrand) der neuen Windschutzscheibe gründlich mit DINITROL 582 reinigen, um hartnäckige Kontaminationen auf Glasflächen und dem Keramiksiebdruck zu entfernen. Es wird empfohlen gemäß der DINITROL Arbeitsanleitung Scheibenaustausch die Vorbehandlung durchzuführen. Weitere Informationen zur Verwendung von DINITROL Vorbehandlungsprodukten entnehmen Sie bitte unseren technischen Datenblättern hierfür bzw. der DINITROL Vorbehandlungstabelle. Scheiben ohne einen Keramiksiebdruck bzw. gleichwertigen Schutz benötigen eine zusätzliche UV schützende Abdeckung.

Applikation

Wir empfehlen die Applikation der Klebstoffraupe mittels einer ausreichend starken Auftragspistole (z.B. DINITROL Mastertool) durchzuführen. Für eine einfache Verarbeitung den Klebstoff bei Raumtemperatur verarbeiten. Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen. Die Scheibe muss vor Beginn der Hautbildung eingesetzt werden. Wärmere Temperaturen und zunehmende Luftfeuchte verkürzen bzw. kältere Temperaturen und geringere Luftfeuchte verlängern die offene Zeit. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen sind Vorversuche erforderlich.

Arbeitsschutzbestimmungen

Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.

Weitere Informationen

- Sicherheitsdatenblatt - Vorbehandlungstabelle



Hier finden sie Ihren empfohlenen DINITROL Referenzklebstoff.



Über den QR-Code gelangen Sie zu unserem Anwendungsvideo.

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Resp. Sens. 1; H334

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Bindemittel	Polyurethanpräpolymere
Farbe	schwarz
Konsistenz	Paste
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'130 kg/m ³
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	15°C – 35°C
Hautbildungszeit ¹	ca. 11 – 15 min.
Offene Zeit ¹	ca. 13 min.
Durchhärtung	ca. 3.5 – 4 mm / 24 h
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 61
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 10 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	ca. 500%
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 12 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 8 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 2.7 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 ⁷ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C bis 120°C (ca. 1 Stunde)
Haltbarkeit (Lagerung 0°C - 35°C) Kartusche / Beutel	12 Monate
Widerverwendbarkeit des Fahrzeugs (PKW) ¹ (FMVSS 212/208)	ohne Airbag: 30 Min. mit Doppel-Airbag: 30 Min.
Erhältlich in	310 ml Kartuschen

1) 23°C / 50% rf

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.