

DINITROL RC 900 Spray

High Performance Rostumwandler mit hoher Tiefenwirkung

DINITROL RC 900 ist ein Rostumwandler, der den Rost von Substraten aktiv in einen stabilen organischen Eisen-Komplex umwandelt. Frei von Blei, Zink und Chrom. Überlackierbar und überstreichbar.

» Polymerfilm, der auf umgewandeltem Rost gebildet wird

» Tiefenwirkung

» Einfache Anwendung

» Überlackierbar



DINITROL RC 900 Spray

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11008	400 ml	Sprühdose	Benstein

a brand of

DINOL

DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

12.2023

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL RC 900 Spray

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL RC 900 ist ein Rostumwandler, basierend auf organischem Chelatkomplex verbunden mit Epoxydharz. DINITROL RC 900 wandelt aktiv den Rost auf dem Substrat in einen stabilen organischen Eisenkomplex um. Wenn das Produkt trocknet, bildet es eine undurchlässige Barriere gegen weitere Korrosion. DINITROL RC 900 dringt etwa 7 – 10 mal tiefer in den Rost ein als herkömmliche Rostumwandlungsprodukte. DINITROL RC 900 bildet einen trockenen und starken Haftungsfilm, der als Basis für den Lackaufbau und als Träger für weitere Korrosionsschutzprodukte geeignet ist.

Anwendungsbereiche

DINITROL RC 900 ist für die Anwendung auf oxidierten Eisenteilen entwickelt.

Verarbeitung

Entfernen Sie losen Rost, Fett und Schmutz mit einer Drahtbürste, Sandpapier oder einem Sandstrahlverfahren. Zunder und Rost dürfen nur als eine leichte Schattierung sichtbar sein. Außer dem Rost muss der Stahl frei von Staub und Fett sein. Reinigen Sie danach sorgfältig mit Aceton oder Lackverdünner. Gutes Aufschütteln der Spraydose ist erforderlich. Das Auftragen sollte mehrmals nacheinander in

einem Abstand von etwa 25 cm erfolgen. Die Metalltemperatur sollte nicht unter 10°C liegen. Nach einer Stunde ist das Material staubtrocken, falls erforderlich kann eine weitere Schicht aufgetragen werden.

Untergrund Vorbehandlung

DINITROL RC 900 soll auf korrodierte Flächen appliziert werden. Loser Rost ist vor der Bearbeitung zu entfernen.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL RC 900 kann mit den meisten DINITROL Korrosionsschutzprodukten und Farbsystemen überarbeitet werden. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen + 10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 10 Jahre haltbar.

Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrgutklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Aerosol 1; H222-H229; Eye Irrit. 2; H319; STOT SE 3; H336

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Farbe	Bernsteinfarben
Aussehen	Lösung
Filmtyp	hart
Dichte	0,99 g/cm ³
Viskosität	118 cST
Festkörper	16%
Empfohlene Nassfilmstärke	130 µm
Verbrauch	~ 60 g/m ² pro Anstrich
Trockenzeit	24 Stunden bei 20°C
Lagerzeit	10 Jahre (zwischen 15°C und 25°C)
Erhältlich in	400 ml Spray