

# DINITROL 6030 ALUSOFT<sup>2K</sup>

## Universell anwendbarer 2K Füll- und Ziehspachtel

DINITROL 6030 Alusoft 2K eignet sich für die Reparatur von Dellen in Fahrzeugkarosserien, Stahlkonstruktionen, zum Abmanteln von Maschinenverkleidungen und zum Renovieren von Zement, Mauerwerk etc. Dellen mit bis zu 15 mm Tiefe können an senkrechten Flächen ausgeglichen werden. Aufgrund seines hohen Aluminiumgehaltes wird ein exzellenter Korrosionsschutz erreicht. Schleifstaub beim Trockenschleifen wird schneller entfernt als bei Standardspachtel.

» **Ausgezeichnete Füllung bis zu 15 mm (1 Schicht) und Standeigenschaften**

» **Gute Haftung**

» **Unterstützt den Korrosionsschutz durch den Gehalt an Aluminiumpaste**

» **Weniger Nacharbeit**

» **Erhöht die Produktivität**

» **Hochwertige Behandlung**



### Equipment

**INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL**  
Art. Nr. 1734100

### DINITROL 6030 Alusoft<sup>2K</sup>

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
13016	2 kg	Dose	Grau
13017	2,5 kg	Kartusche	Grau

# DINITROL 6030 ALUSOFT<sup>2K</sup>

## Technische Details

### Produktbeschreibung

DINITROL 6030 Alusoft 2K ist ein universell anwendbarer 2K Füll- und Ziehspachtel auf Polyesterbasis. Der Spachtel ist besonders kompakt und porenfrei.

### Features

- Ausgezeichnete Füllung bis 15 mm (1 Schicht) und Standeigenschaften
- Gute Haftung
- Unterstützt den Korrosionsschutz durch den Gehalt an Aluminiumpaste
- Weniger Nacharbeit
- Erhöht die Produktivität
- hochwertige Behandlung

### Anwendung

DINITROL 6030 Alusoft 2K ist geeignet zur Beseitigung von Dellen an Auto-Karosserien, Blechkonstruktionen, zum Abziehen von Maschinengehäusen, zur Ausbesserung von Beton, Mauerwerk usw.

Dellen bis ca. 15 mm Tiefe lassen sich in einem Arbeitsgang an senkrechten Flächen egalisieren. Wegen des hohen Aluminiumanteiles wird ein erhöhter Korrosionsschutz erreicht.

Der Schleifstaub sinkt beim Trockenschliff schneller nach unten als bei normalen Spachteln. Die Ober-

fläche muss frei sein von Öl, Staub, Fett, lösem Lack, Farbresten oder Rost. Ein Aufrauen des Untergrundes mit Schleifpapier erhöht die Haftung. Die erforderliche Menge Spachtel wird mit 2 – 3% Härterpaste vermischt und sofort aufgetragen. Verarbeitungszeit (Topfzeit) ca. 5 Minuten.

Je nach Temperatur und Härterzugabe ist der Spachtel nach 15 – 25 Minuten schleifbar.

### Vorbehandlung Untergrund

- Thermoplastische Lackaufbauten: Abschleifen, Untergrund aufrauen, gut reinigen, z.B. mit Siliconentferner. Der Untergrund muss trocken, fettfrei, gesund, stahlunder- und rostfrei sein.
- 2K-Lacke: Mattschleifen, staub- und fettfrei machen.
- Galvanisch verzinkte Stahlbleche: Mit Verdünner oder Ethylacetat reinigen.
- Sensimier- oder feuerverzinkte Bleche: Mit NC-Verdünner oder Siliconentferner reinigen.
- Aluminiumuntergründe: Leicht anschleifen (wegen der unterschiedlichen Aluminiumlegierungen sollten stets Haftversuche durchgeführt werden).

### Überarbeitbarkeit

Feinspachteln mit DINITROL 6052 oder mit DINITROL Polyfill 6060 überarbeiten. Durchschleife und Spachtelflecken mit geeigneten Primern oder Grundierungen wie z.B. DINITROL 6110 grundieren. Füllern mit DINITROL 6715 Acry-Fill2K/ DINITROL 6716 Acry-Fill2K oder geeigneten Füller.

Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

## Technische Daten

Farbe	aluminium-farbig
Basis	ungesättigter Polyester
Dichte	~ 1,7 g/ml
Verarbeitungszeit	5 Min.
Konsistenz	dick-pastös
Flammpunkt	31°C
Härter	Benzoylperoxydpaste 50%ig, rot
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +35°C
Lagerzeit	zwischen 15°C und 25°C - 12 Monate
Verpackung	1 kg Dose, 2,5 kg Dose

### Mögliche Gefahren

#### 2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 3; H226; Skin Irrit. 2; H315; Eye Irrit. 2; H319;

Repr. 2; H361d; STOT RE 1; H372; Aquatic Chronic 3; H412

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**