

DINITROL 6058 IQ

Flächenspachtel

DINITROL 6058 IQ ist ein hochwertiger Polyesterspachtel, der speziell entwickelt zur großflächigen Nivellierung von Aussparungen und Unebenheiten im Schienen-, Bus- und Fahrzeugbau wurde.

- » Leicht und porenfrei ziehbar
- » Hohes Füll- und Standvermögen
- » Großflächige Anwendungen mit einer Schichtstärke bis 5 mm möglich
- » Kleinflächige Anwendungen mit einer Schichtstärke bis 10 mm möglich
- » Sehr gute Schleifbarkeit
- » Lange Topfzeit
- » Verkürzt signifikant die Vorbereitungs- & Prozesszeiten vor der Lackierung



Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL
Art. Nr. 1734100

DINITROL 6058 IQ

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
13120	4,9 kg	Eimer	Grau
13121	50 kg	Fass	Grau

DINITROL 6058 IQ

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 6058 IQ ist ein hochwertiger Polyester-spachtel welcher speziell zur großflächigen Egalisierung von Vertiefungen und Unebenheiten im Bahn-, Nutzfahrzeug sowie im Fahrzeugbau entwickelt wurde.

Features

- Hohe Füll- und Standeigenschaften
- Lange Offenzeit
- Einfache glatte und porenfreie Anwendung auf großen Flächen
- Sehr gute Schleifbarkeit

Anwendung

DINITROL 6058 IQ haftet sehr gut auf Epoxygrundierungen (wasserbasierend und lösemittelbasierend) sowie auf Stahl. Weitere Untergründe auf Anfrage.

Vorbehandlung Untergrund

Schleifen:

Anrauen der Oberfläche mit einem Schleifvlies

Reinigung:

Die Oberfläche mit DINITROL 7660 Silikonentferner reinigen, so dass die Substratoberfläche frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen ist.

Schleifen:

Die Oberfläche mit einem Exzenterschleifer (Papierkörnung P 80 – P 180) trocken anschleifen.

Handschliff:

Die Oberfläche mit einem Schleifklotz trocken anschleifen (Papierkörnung P 100 – P 180)

Reinigung

Die Oberfläche mit DINITROL 7660 Silikonentferner reinigen, so dass die Substratoberfläche frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen ist.

Verarbeitung:

Mischen:

Die erforderliche Spachtelmenge DINITROL 6058 IQ mit der notwendigen Härterpaste DINITROL 6064 (2% – 3%) sorgfältig vermengen. Härtermenge, Material- und Raumtemperatur bestimmen die Verarbeitungszeit. Bei 23°C / 50 % r.h. und 2% Härter beträgt die Topfzeit 35 – 40 Minuten, bei einer Härterzugabe von 3% beträgt die Topfzeit 25 – 30 Minuten. DINITROL 6055 kann als Verdünner max. 3% zugegeben werden.

Auftrag:

Mit einem Metall-, Kunststoff-, Gummispachtel oder Rakel bis zu einer maximalen Schichtstärke von 5 mm auf den vorbereiteten Untergrund aufziehen.

Hinweis: Bei Temperaturen unter + 5°C härten Polyesterspachtel nicht aus. Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, da sonst die Möglichkeit einer Lackverfärbung nicht auszuschließen ist.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Nach der Verarbeitung sofort mit Verdünnung reinigen, da Polyesterspachtel nach Aushärtung in Lösungsmitteln unlöslich sind.

Schleifbarkeit

Nach 180 Minuten mit einem Exzenterschleifer (Körnung P 80 – P 120) Nach 180 Minuten Handschliff (Körnung P 80).

Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Sicherheit

Ist das Tragen einer geeigneten Schutzausrüstung bei der Anwendung dieses Produkts nicht gesetzlich vorgeschrieben, so wird es dennoch von uns empfohlen.

Technische Daten

Farbe	grau
Basis	ungesättigte Polyesterharze
Konsistenz	cremig
Härter	Benzoylperoxydpaste 50%ig, rot
Viskosität	540 dPa-s
Flammpunkt	31°C
Dichte bei 20°C (DIN 51757)	1,735 g/cm ³
Verarbeitungszeit	Mit 2 % Härter (DBP): 35 Min. Mit 3 % Härter (DBP): 25 Min.
Lagerzeit	12 Monate (zwischen 15°C – 25°C)
Verpackung	4,9 kg Eimer

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 3; H226; Skin Irrit. 2; H315; Eye Irrit. 2; H319;

Skin Sens. 1; H317; Repr. 2; H361d; STOT RE 1; H372

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.