

DINITROL 6090 METALU^{2K}

Metallharter 2K Kunststoffspachtel mit hoher mechanischer Festigkeit

DINITROL 6090 Metalu 2K wird beispielsweise bei Blechreparaturen an Fahrzeugkarosserien eingesetzt und eignet sich besonders für dicke Schichten und die Reparatur von stark verrosteten Bereichen. Auch nach dem Füllen behält es seine dunkel graue Farbe.

- » Metalleigenschaften
- » Schnelle Härtung für Reparaturen, die eine schnelle Bearbeitung erfordern
- » Hohe Endfestigkeit
- » Einfache Weiterverarbeitung wie Fräsen, Bohren und Füllen
- » In dicken Schichten hervorragend für Renovierungsarbeiten geeignet



Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL
Art. Nr. 1734100

DINITROL 6090 Metalu^{2K}

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
13041	1,3 kg	Dose	Dunkelgrau (Metall)

DINITROL 6090 METALU^{2K}

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 6090 Metalu 2K ist ein metallharter 2-Komponenten-Spachtel von hoher mechanischer Festigkeit.

Features

- Metalleigenschaften
- Schnelle Härtung für Reparaturen, die eine schnelle Reparatur erfordern
- Hohe Endfestigkeit
- Einfache Weiterverarbeitung wie Fräsen, Bohren, Feilen und Gewindeschneiden nach dem Härten
- In dicken Schichten hervorragend für Renovierungsarbeiten geeignet

Anwendung

DINITROL 6090 Metalu 2K wird z.B. bei der Blechreparatur im Karosseriebau angewendet. DINITROL 6090 Metalu 2K ist besonders für dickere Schichten und für die Reparatur stark verrosteter Stellen geeignet. Auch nach dem Schleifen behält DINITROL 6090 Metalu

2K seine helle, aluminiumartige Farbe. Aus diesem Grund ist das Material auch hervorragend für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Gusslunkern in Alu-Gussteilen) geeignet. In ausgehärtetes DINITROL 6090 Metalu 2K kann Gewinde geschnitten werden.

Der zu behandelnde Untergrund muss sauber, trocken, fett- und rostfrei sein. Die gewünschte Menge Metalu mit 0,5 – 2% Härterpaste sorgfältig mischen und auf den angeschliffenen Untergrund auftragen. Schichtstärken bis ca. 4 mm können in einem Arbeitsgang aufgetragen werden. Dickere Schichten sollten auch bei kleineren Flächen in mehreren Arbeitsgängen aufgetragen werden, wobei erst nach Durchhärtung der ersten Schicht die folgende aufgebracht werden darf. Nach 20 – 30 Minuten ist der Spachtel schleifbar. Evtl. frei geschliffene Poren werden mit Microplast-Feinspachtel abgespachtelt oder mit DINITROL 6060 (Polyester-Spritzfüller) verschlossen. Die Verarbeitungszeit beträgt je nach Härterzugabe:

2 % Härter Topfzeit 5 Minuten

1 % Härter Topfzeit 9 Minuten

Vorbehandlung Untergrund

Der Spachtel haftet in ausgehärtetem Zustand sehr gut auf Stahlblech, Gusseisen und Aluminiumguss. DINITROL 6090 Metalu 2K kann in ausgehärtetem Zustand gesägt, gebohrt, geschliffen und geätzt werden.

Überarbeitbarkeit

Feinspachteln mit DINITROL 6090 Metalu 2K oder DINITROL 6050. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Wichtig

Bei Temperaturen unter 5°C härtet DINITROL 6090 nicht aus. Überdosierung der Härterpaste ist zu vermeiden, da sonst die Möglichkeit einer Lackverfärbung nicht auszuschließen ist. Verpackungen sollten sofort nach der Entnahme geschlossen werden.

Technische Daten

Farbe	dunkelgrau
Basis	ungesättigtes Polyesterharz
Dichte	~ 1,45 g/ml
Verarbeitungszeit	5 – 9 Minuten
Konsistenz	pastös
Flammpunkt	31°C
Härtersystem	Benzoylperoxidpaste DINITROL 6064
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis + 35°C
Lagerzeit	zwischen 15°C and 25°C 12 Monate
Verpackung	1 kg Dose

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
 Flam. Liq. 3; H226; Skin Irrit. 2; H315; Eye Irrit. 2; H319;
 Skin Sens. 1; H317; Repr. 2; H361d; STOT SE 3; H335;
 STOT RE 1; H372; Aquatic Chronic 3; H412

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.