DINITROL 790

Scheibenklebstoff

DINITROL 790 ist ein hochmoduliger Scheibenklebstoff auf MS-Polymerbasis mit einer sehr hohen Anfangsfestigkeit und schnellem Festigkeitsaufbau. DINITROL 790 hat eine ausgezeichnete primerlose Haftung auf Glas und Windschutzscheiben mit einem Keramiksiebdruck und kann zum Verkleben von Windschutzscheiben in Wohnmobilen, Autos, LKWs, Bussen usw. verwendet werden.

- » Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln, Silikon und PVC
- » Sehr schneller Festigkeitsaufbau und hochmodulig
- » Sehr gute Haftung auf Keramiksiebdruck und Glas ohne Primer und frisch zurückgeschnittenen PU/MS Restraupen
- » Sehr gute UV- und Alterungsbeständigkeit
- » Sehr niedrige Leitfähigkeit
- » Sichere Wegfahrzeit von 1 Stunde (laut FMVSS212 mit Doppel-Airbag)
- » Kurzzeitig beständig bis +200°C (10 Min.) in ausgehärtetem Zustand

Equipment

DINITROL MASTER TOOL
310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel
Art. Nr. 1736500

DINITROL MASTER TOOL
310 ml Kartusche & 400 ml Folienbeutel
Art. Nr. 1736600

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 790

Art. Nr.	Größe	Verpackung	Farbe
12719	600 ml	Folienbeutel	Schwarz

a brand of DINOL

DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

08.2024

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 790

Technische Angaben

Produktbeschreibung
DINITROL 790 ist ein hochmoduliger Scheibenklebstoff auf MS-Polymerbasis mit einer sehr hohen Anfangsfestigkeit und schnellem Festigkeitsaufbau. DINITROL 790 hat eine ausgezeichnete primerlose Haftung auf Glas- und Windschutzscheiben mit einem Keramiksiebdruck und kann zum Verkleben von Windschutzscheiben in Wohnmobilen, Autos, LKWs, Bussen usw. verwendet werden. DINITROL 790 kann im Direktverglasungsreparaturmarkt eingesetzt werden und hat eine ausgezeichnete Haftung auf frisch zurückgeschnittenen (original verwendeten) PU- und MS-basierten Scheibenklebstoffen. Aufgrund seiner hohen Anfangsfestigkeit können Einbauzeiten reduziert oder es kann auf Fixierungshilfen komplett verzichtet werden.

Applikation
- Kleben von (Neu und Reparatur) Scheiben in Wohnmobilen, Autos, LKWs, Bussen, Zügen, usw.
- Elastische Verklebungen im Wohnmobilen, Bus-, Zug- und LKW-bau.
- Generelle Verklebungen bei denen eine sehr hohe Anfangsfestigkeit erforderlich ist.

Verarbeitung:
DINITROL 790 kann mit einer Hand- Akku- oder Luftdruckpistole bei Temperaturen von +5°C bis 35°C verarbeitet werden. Empfohlen wird die V-Düse zu verwenden für die Klebeanwendungen. Je nach Klebefläche, Materialausdehnung und mechanischen Spannungen wird eine Schicht von 2-6 mm empfohlen. Je größer der Unterschied in der Wärmeausdehnung der zu verklebenden Substrate, desto dicker sollte die Klebeschicht ausfallen. Weitere Informationen diesbezüglich erhalten Sie von DINOL GmbH.

Zum Verkleben müssen die Substrate innerhalb von 15 Minuten (bei 20°C/50 % rel. Feuchte) nach Auftragen von DINITROL 790 zusammengesetzt werden. Je höher die Temperatur ist, desto kürzer ist die Verarbeitungszeit! Bei einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % kann DINITROL 790 bereits nach 15 Minuten mit den meisten Industriefarben überlackiert werden. Die bestmögliche Haftung von Farbschichten wird im Allgemeinen dann erzielt, wenn die Farbe 4 Stunden nach Anwendung von DINITROL 790 aufgetragen wird. Reinigen Sie die Werkzeuge oder entfernen Sie nicht ausgehärtete Rückstände von DINITROL 790 mit einem sauberen, fuselfreien Tuch, das mit DINITROL 580 Spektrum Cleaner getränkt wurde (es wird empfohlen, vorher zu prüfen, ob die Oberfläche von diesem Reiniger angegriffen wird).

Haftung
Im Allgemeinen haftet DINITROL 790 ohne Primer gut auf sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Substraten aus Glas, Glas mit Keramiksiebdruck, Aluminium, Edelstahl, galvanisiertem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, pulverbeschichtetem Metall, den meisten lackierten Metalloberflächen, verschiedenen Kunststoffe, PVC, Polyester (GRP), gestrichenem und lackiertem Holz usw. Keine Haftwirkung ohne Vorbehandlung auf Polyethylen, Polypropylen und Teflon®. Es wird empfohlen die Substrate mit DINITROL 580 Spektrum Cleaner zu reinigen. Ein Haftungstest vor der Anwendung wird empfohlen. Wenn in Fällen von großen thermischen oder physikalischen Belastungen, besonders in feuchten Umgebungen, eine hohe Haftwirkung erforderlich ist, wird die Verwendung von DINITROL 545 empfohlen. Wichtiger Hinweis: obwohl DINITROL 790 UV-stabil ist, soll in Anwendungen mit transparenten Substrate die Verklebung immer geschützt werden gegen UV-Strahlung mittels eines geeigneten Schwarzprimer oder eines Abdeckprofil. Für Eigenschaften bei nicht genannten Substraten und weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte direkt an DINOL GmbH.

Lagerung
DINITROL 790 kann in geschlossener (ungeöffneter) Kartusche 18 Monate lang an einem trockenen Ort bei einer Raumtemperatur von +10°C bis +30°C gelagert werden.

Sicherheitsvorkehrungen
Bitte beachten Sie unser aktuelles Materialsicherheitsdatenblatt für weiterführende Informationen.

Transportklassifikation
Nicht zutreffend.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Farbe (Standard)	schwarz
Basismaterial	MS-Polymer
Aushärtung/Abbindung	Feuchtigkeit
Spezifische Dichte	ca. 1,4 kg / l
Hautbildungszeit (20°C/50% rel. LF)	ca. 10 Minuten
Offene Zeit (20°C/50% rel. LF)	< 15 Minuten
Aushärtung nach 24 h (20°C/50% rel. LF)	ca. 3,5 mm
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 58
Volumenänderung (DIN 52451)	< 3%
Zugspannung (100%) (DIN 53504/ISO 37)	ca. 1,7 MPa
Zugspannung bei Bruch (DIN 53504/ISO 37)	ca. 3,3 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504/ISO 37)	ca. 300%
Scherspannung (DIN 53283/ASTM D1002)	ca. 2,5 MPa
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515/ISO 34)	ca. 15 N/mm
E-Modul (5-10%) (DIN 53504/ISO37)	ca. 5 MPa
G-Modul	ca. 2 MPa
Lösemittelanteil	0%
Isocyanatanteil	0%
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C
Temperaturbeständigkeit (max. 10 Minuten)	+200°C
Anwendungstemperatur	+5°C bis +35°C
UV- und Witterungsbeständigkeit	hervorragend
Erhältlich in	600 ml Folienbeutel

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.