

PUR-VORBEHANDLUNGS- TABELLE

Kleben + Dichten



	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Abluftzeit* s. Pkt. 6	Primer Abluftzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
ALUMINIUM	Aluminium Rollenbleche Tafelbleche glatt Riffelbleche glatt	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	Stark verschmutzte Oberfläche mit DINITROL 582 oder Isopropanol vorreinigen.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582		DINITROL 538 Plus		
	Profile	D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Riffelblech strukturierte Seite Gussteile ALU	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582		DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Aluminium eloxiert anodisiert chromatisiert	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	-	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	

SONSTIGE METALLE	verzinkte Bleche galvanisierte Bleche, Kupfer, Messing und sonstige Buntmetalle	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	Stark verschmutzte Oberfläche mit DINITROL 582 oder Isopropanol vorreinigen.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	-	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Alu-Guss	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	-	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Nirosta Weißblech	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600, nachreinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
			-	DINITROL 538 Plus		



DINITROL 520

Glasaktivator & Haftvermittler

Verarbeitung: DINITROL 520 Haftreiniger wird in einem ersten Arbeitsgang mit einem sauberen, weichen Tuch satt auf der zu verklebenden Oberfläche aufgetragen. In einem zweiten Arbeitsgang nach ca. 1 – 2 Minuten muss mit einem sauberen Tuch der trockene Film nachgewischt werden, um Überschüsse zu entfernen.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12024	30 ml	Flasche	Transparent
12020	250 ml	Flasche	Transparent
12025	1 L	Dose	Transparent



DINITROL 530

Glas- und Lackprimer

Verarbeitung: Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Zu diesem Zweck befinden sich kleine Kugeln im Behälter, die für entsprechende Vermischung beim Schütteln sorgen. Der homogene Primer sollte mit entsprechenden Werkzeugen, d.h. Filz, feinem Pinsel, Melaminschaum oder Wollwischer aufgetragen werden.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12023	30 ml	Flasche	Schwarz
12030	100 ml	Flasche	Schwarz
12026	250 ml	Flasche	Schwarz
12133	1 L	Dose	Schwarz



DINITROL 538 PLUS

1-Step Multifunktions-Primer

Verarbeitung: Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Zu diesem Zweck befinden sich kleine Kugeln im Behälter, die für entsprechende Vermischung beim Schütteln sorgen. Der homogene Primer sollte mit entsprechenden Werkzeugen, d.h. Filz, feinem Pinsel, Melaminschaum oder Wollwischer aufgetragen werden.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12349	10 ml	Stick	Schwarz
12404	30 ml	Flasche	Schwarz
12341	100 ml	Flasche	Schwarz
12694	250 ml	Flasche	Schwarz



DINITROL 550

Multiprimer

Verarbeitung: Da sich die Pigmente im Primer absetzen können, muss der Behälter vor Gebrauch gründlich geschüttelt werden. Der homogene Primer sollte mit entsprechenden Werkzeugen, d.h. Filz, feinem Pinsel, Melaminschaum oder Wollwischer auf der sauberen vorbehandelten Oberfläche aufgetragen werden. Die Haftung ist von verschiedenen Oberflächenfaktoren abhängig. Aus diesem Grunde empfehlen wir einen Haftungsversuch durchzuführen.

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12137	30 ml	Flasche	Schwarz
12138	250 ml	Flasche	Schwarz
12139	1 L	Dose	Schwarz

ACHTUNG:

Die Einhaltung der Prozesszeiten entsprechend der Vorgaben der Kleberichtlinie ist oberstes Gebot für eine einwandfreie Verklebung und daher strikt einzuhalten. Technische Merkblätter und Hinweise des Klebstoffherstellers, sind genau zu beachten. Diese Angaben sind als unverbindliche Hinweise zu verstehen. Ein einwandfreies Ergebnis der Haftung hängt immer von Zusammensetzungen, Qualität und Verarbeitung der Materialien vor Ort ab und muss deshalb jeweils vorher dort geprüft werden. Weitere Spezial - Klebstoffe stehen auf Anfrage zur Verfügung.

	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Ablüßzeit* s. Pkt. 6	Primer Ablüßzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
ALUMINIUM	Aluminium Rollenbleche Tafelbleche glatt Riffelbleche glatt	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	Stark verschmutzte Oberfläche mit DINITROL 582 oder Isopropanol vorreinigen.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582		DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Riffelblech strukturierte Seite Gussteile ALU	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582		DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Aluminium eloxiert anodisiert chromatisiert	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	-	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	

SONSTIGE METALLE	verzinkte Bleche galvanisierte Bleche, Kupfer, Messing und sonstige Buntmetalle	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	Stark verschmutzte Oberfläche mit DINITROL 582 oder Isopropanol vorreinigen.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	-	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Alu-Guss	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D nur reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	-	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Nirosta Weißblech	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600, nachreinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
			-	DINITROL 538 Plus		

	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Ablüßzeit* s. Pkt. 6	Primer Ablüßzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
KUNSTSTOFFE	GFK Ferroplast ABS	K mit Schleifvlies M 600 anschleifen Staub entfernen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	Bei frischen oder jungen Kunst- stoffteilen (nicht getempert), kann es nach der Produktion zum Ausdiffundieren von Lösungsmitteln kommen, die zu Haftverminderung führen. Vorversuche sind notwendig! Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600. Nach- reinigen mit DINITROL 582.
		D bei Bedarf mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Hart-PVC	K mit Schleifvlies M 600 schleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		Nach dem Anschleifen mit Schleifvlies M 600, nachreinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Kunststoff- gläser Polycarbonat PC Makrolon (Baier) Leaxan (GEP) Orgalon (ATO)	K mit Schleifvlies M 600 schleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
		D mit Schleifvlies M 600 schleifen Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
			-	DINITROL 538 Plus		

LACKE & GRUNDIERUNGEN	Lackierte Oberflächen (2K-Systeme)	K bei Bedarf mit Schleifvlies M 600 anschleifen	DINITROL 520	DINITROL 530/ DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Lackierung muss vollständig ausgehärtet sein. Technische Merkblätter der Lackhersteller beachten.
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582				
		D reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	EP-Grundie- rung Epoxy	K mit Schleifvlies M 600 schleifen	DINITROL 520	DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582		DINITROL 538 Plus		
		D reinigen mit DINITROL 582			DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	
	Pulver- beschichtung	K mit Schleifvlies M 600 schleifen	DINITROL 520	DINITROL 530/ DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	Vorversuche sind notwendig!
		Vor und nach dem Schleifen reinigen mit DINITROL 582		Vorversuche machen		
		D reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	DINITROL 530	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	



	Werkstoffe	Vorbehandlung	Haftvermittler Ablüßzeit* s. Pkt. 6	Primer Ablüßzeit* s. Pkt. 7	Produkt	Sonstige Anmerkungen
SONSTIGE WERKSTOFFE	Glas	K reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520	DINITROL 530	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL F 500 LP	Schwarzprimer DINITROL 530 und DINITROL 538 Plus dienen in der Verbindung mit dem Keramiksiebdruk (vorgereinigt) als zusätzlicher UV-Schutz.
		D reinigen mit DINITROL 582	-	DINITROL 538 Plus		
	Holz	K reinigen mit DINITROL 582	DINITROL 520		DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	Vorversuche sind notwendig!
		D reinigen mit DINITROL 582		DINITROL 530/ DINITROL 538 Plus/ DINITROL 550	DINITROL 501 FC-HM DINITROL 501 FC-HM SQ DINITROL 512 2K HM DINITROL 516 A/B DINITROL 517 A/B DINITROL F 500 LP	
				DINITROL 550	DINITROL 410 UV NF DINITROL 425 UV	

ABLÜFTZEIT HAFTVERMITTLER		
Bei der Verwendung von folgenden Klebstoffen:		
1K-Klebstoffe	min. 20 Min.	max. 2 Std.
Bei der Verwendung von reaktiven 2K-Klebstoffen:		
DINITROL 516 A/B DINITROL 512 2K DINITROL 517 A/B	min. 20 Min. min. 20 Min. min. 20 Min.	max. 2 Std. max. 2 Std. max. 2 Std.

ABLÜFTZEIT PRIMER		
Bei der Verwendung von folgenden Klebstoffen:		
1K-Klebstoffe	min. 10 Min.	max. 24 Std.
Bei der Verwendung von reaktiven 2K-Klebstoffen:		
DINITROL 516 A/B DINITROL 512 2K DINITROL 517 A/B	min. 10 Min. min. 10 Min. min. 10 Min.	max. 8 Std. max. 8 Std. max. 8 Std.

* = Ablüßzeit 23 °C/50 % r. LF. **K** = Kleben **D** = Dichten





QUALITÄT IST DIE LÖSUNG

dinitrol.de

Ihr Vertriebspartner vor Ort:

DINOL GmbH

Pyrmonter Straße 76
D-32676 Lügde
Tel. +49 (0) 5281-98298-0
Fax +49 (0) 5281-98298-60
info@dinol.com
www.dinol.com



a brand of
DINOL