

# OEM REFERENZEN

# DINITROL SCHEIBENKLEBSTOFFE

Das komplette System vom Erstausrüster für den  
Reparaturmarkt





# IHR SPEZIALIST FÜR KLEBEN UND DICHTEN

Wir wollen Mobilität und Transport für die Menschen sicherer und langlebiger machen. Das ist unser Antrieb. Um dieses Ziel zu erreichen, gibt es nur eine Lösung: Qualität!

Die DINITROL Scheibenklebstoffsysteme basieren auf mehr als 50 Jahren Wissen und Erfahrung. Ob in Großgebinden abgestimmt auf die OEM Applikationsprozesse oder in kleineren Gebinden für den Reparaturmarkt, unsere Scheibenklebstoffe erfüllen nicht nur die OEM Spezifikationen, sie sind OEM-zugelassene und verwendete Materialien und erfüllen alle FMVSS-Standards und Sicherheitsanforderungen für die Scheibenverklebung.

Alle DINITROL Klebstoffe und Vorbehandlungsprodukte werden nach unseren Qualitätssicherungsverfahren hergestellt, dokumentiert und regelmäßig auditiert. Unser Managementsystem basiert auf dem Europäischen Modell für umfassendes Qualitätsmanagement, das die Elemente der EN ISO 9001, ISO/TS 16949 und EN ISO 14001 umfasst. Unsere Produktionsstätten, Schulungen, Laborprüfungen werden hiernach fortwährend geprüft.

Unsere Produkte sind in den weltweiten Chemikalieninventaren eingetragen z.B. Reach, Australien (AICS), Türkei (CIRC/KKDIK), Kanada (DSL), China (IECSC), Japan (ENCS), Korea (ECL), Neuseeland (NZIOC), die Philippinen (PICCS), die Schweiz (New Substance Notification), Taiwan (TCSI), Thailand (TECI) und die USA (TSCA).

Unsere Forschung und Entwicklung arbeitet heute an den Lösungen für die Zukunft um Ihnen auch morgen umweltgerechte High Tech Lösungen für Ihren Bereich anzubieten.



# SCHEIBENKLEBSTOFFE IM AUTOMOBILBAU

Eine Erfolgsgeschichte, die neue Maßstäbe setzt. Wie unsere hochmoduligen und niederleitfähigen Klebstoffe den Automarkt eroberten.

Die Entwicklungsgeschichte der Direktverglasung beginnt Anfang der 60er Jahre in den USA. Die Frontscheiben wurden größer und konnten nicht mehr fest genug von den Gummirahmen in der Karosse gehalten werden.

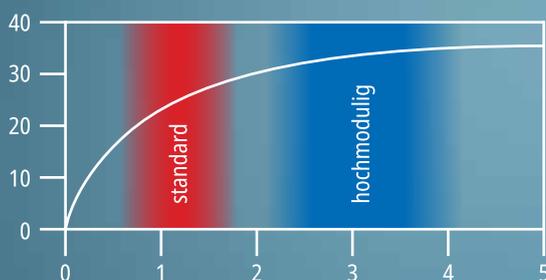
Später gaben Sicherheitsbestimmungen den Ausschlag, Scheiben zu verkleben. Durch die Ölkrise in den 70er Jahren und die damit verbundenen Kraftstoffverteuerungen traten cw-Wert-Optimierungen in den Vordergrund. Hier konnte im Bereich der Scheibenmontage die Klebstofftechnik einen wesentlichen Beitrag leisten und erzielte ihren endgültigen Durchbruch.

Die Scheibenverklebung hat sich mittlerweile bei nahezu allen europäischen Automobilherstellern durchgesetzt. Die Verklebung mit Polyurethansystemen setzte neue Maßstäbe und ist heute der bewährte Standard.

Durch den Einsatz von hochmoduligen Klebstoffen kann die natürliche Festigkeit von Glas optimal genutzt werden und die Torsionssteifigkeit des Fahrzeuges erhöht sich um mehr als 15%. Die Fahrzeugscheiben können somit als strukturelles Element in die Fahrzeugkonstruktion einbezogen werden. Es ergeben sich dadurch bessere Fahreigenschaften und mehr Fahrkomfort.

Bei immer mehr Fahrzeugen werden die Antennen in Front- und Heckscheiben integriert. Aus optischen Gründen werden diese nahe an den Scheibenrand verlegt.

Kommt die Antenne mit einem unserer niederleitfähigen Klebstoffe in Kontakt, werden die Radiowellen nicht gestört und der Empfang bleibt unbeeinflusst. Auch die Kontaktkorrosion bei Aluminium-Fahrzeugen wird verhindert. Somit tragen unsere Klebstoffe ebenfalls zur Werterhaltung bei und die Torsionssteifigkeit des Fahrzeuges erhöht sich um bis zu 40%.



Erhöhung der Torsionssteifigkeit bei Schubmodul (DIN 54451)



Einsatz niederleitfähiger Scheibenklebstoff

# MIT SICHERHEIT DAS RICHTIGE KLEBSTOFFSYSTEM WÄHLEN

Deswegen entsprechen unsere DINITROL Scheibenklebstoffsysteme den Anforderungen des Automobilherstellers für den Reparaturfall. Darüber hinaus sind alle verbauten DINITROL Klebstoffe nach FMVSS 212 crashgetestet.



Hier finden sie Ihren empfohlenen **DINITROL Referenzklebstoff:**  
[www.dinitrol.com/oem-referenzsuche](http://www.dinitrol.com/oem-referenzsuche)

## Hierbei trägt unser Scheibenklebstoff wesentlich zur Sicherheit bei:

- Die durch den Scheibenklebstoff mit der Karosserie verbundene Windschutzscheibe muss die Aufprallenergie im Crash bzw. Unfall kompensieren.
- Die mit Hilfe von hochmoduligen DINITROL Scheibenklebstoffen verbaute Windschutzscheibe verstärkt die Torsionssteifigkeit der Karosserie erheblich.
- Die Windschutzscheibe unterstützt den Airbag um sich richtig zu öffnen. Hierzu muss beim Auslösen des Airbags die sicher verklebte Scheibe nach dem Crash im Rahmen verbleiben.
- Das durch den PU Klebstoff gehaltene Verbund-sicherheitsglas schützt den Fahrgast nach Aufprall vor dem Herausschleudern.



Die fachgerechte Verwendung des DINITROL Systems beim Scheibeneinbau verhindert darüber hinaus Undichtigkeiten, Verrutschen der Scheibe nach Verklebung. Das Klebstoffsystem unterstützt durch seinen exzellenten Festigkeitsaufbau insbesondere die Haltekraft der Scheibe und durch sein spezielles Modul sorgt es zugleich für die langjährige Beständigkeit der Karosserie im Verbund mit der Scheibe gegen unterschiedliche Verwindungskräfte.

### Auf Anfrage erhältlich:

- Vorbehandlungstabellen
- Arbeitsanleitungen

Die technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter der Produkte können in unserem Downloadbereich heruntergeladen werden.

[www.dinitrol.com/download-area](http://www.dinitrol.com/download-area)



Hier finden Sie unser **Anwendungsvideo:**  
[www.dinitrol.com/scheibenaustausch](http://www.dinitrol.com/scheibenaustausch)



**KLEBEN UND DICHTEN**

**DINITROL 501 FC-HM**

Feuchtigkeitsreaktiver 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL 501 FC-HM wird zusammen mit den entsprechenden Primern zum Austausch von Windschutzscheiben verwendet.

**Vorteile**

- ✓ Hochmodulig und niederleitfähig
- ✓ Lösemittel- und PVC frei
- ✓ Sehr gute Decking- und Standeigenschaften
- ✓ Erhöhung der Torsionssteifigkeit der Karosserie um 30 – 50 %
- ✓ Crash-Test geprüft nach FMVSS 212
- ✓ Einfaches Positionieren – kein Abrutschen der Windschutzscheibe

**Wegfahrzeit**

- ohne Airbag: 1 Std.
- mit Doppel-Airbag: 1 Std.

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12067	310 ml	Kartusche	Schwarz
12126	400 ml	Folienbeutel	Schwarz
12068	600 ml	Folienbeutel	Schwarz
12618	25 kg	Hobbock	Schwarz

**KLEBEN UND DICHTEN**

**DINITROL 9100**

Feuchtigkeithärtender 1-Komponenten Polyurethan-Scheibenklebstoff

DINITROL 9100 wird zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen zum Austausch von Windschutzscheiben verwendet.

**Vorteile**

- ✓ Hochmodulig und niederleitfähig
- ✓ Ausgezeichnete Decking- und Standeigenschaften
- ✓ Einfache Positionierung – kein Abrutschen der Windschutzscheibe
- ✓ Lösemittel- und PVC frei
- ✓ Erhöhung der Torsionssteifigkeit der Karosserie um zusätzlich 30 – 50 %

**Wegfahrzeit**

- ohne Airbag: 30 Min.
- mit Doppel-Airbag: 30 Min.

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12485	310 ml	Kartusche	Schwarz
12492	400 ml	Folienbeutel	Schwarz
12493	600 ml	Folienbeutel	Schwarz

**KLEBEN UND DICHTEN**

**DINITROL 9200**

Feuchtigkeithärtender 1-Komponenten Polyurethan-Scheibenklebstoff

DINITROL 9200 ist zusammen mit den empfohlenen DINITROL Vorbehandlungsmitteln für den Austausch von Windschutzscheiben bestimmt.

**Vorteile**

- ✓ Hochmodulig und niederleitfähig
- ✓ Ausgezeichnete Decking- und Standeigenschaften
- ✓ Einfache Positionierung - kein Abrutschen der Windschutzscheibe
- ✓ Lösemittel- und PVC frei
- ✓ Erhöhung der Torsionssteifigkeit der Karosserie um zusätzlich 40 – 60 %

**Wegfahrzeit**

- ohne Airbag: 30 Min.
- mit Doppel-Airbag: 30 Min.

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12572	310 ml	Kartusche	Schwarz

NEU



**KLEBEN UND DICHTEN**

**DINITROL 512 2K HM**  
2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

Der 2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff DINITROL 512 2K HM ist für die Ersatzverglasung konzipiert, wo eine schnelle Wegfahrzeit erforderlich ist. Im Gegensatz zu den üblichen 1-Komponenten Dicht- & Klebstoffen ist die Reaktion dieses Produktes unabhängig von der Luftfeuchtigkeit.

**Vorteile**

- ✓ Gute Haftung auf Decklacken
- ✓ Kurze Topfzeit
- ✓ Geruchsarm
- ✓ PVC frei
- ✓ Hochmodulig und niederleitfähig
- ✓ Alterungs- und witterungsbeständig

**Wegfahrzeit**

- ohne Airbag: 30 Min.
- mit Doppel-Airbag: 1 Std.

Art. Nr.	Größe	Verpackung	Farbe
12070	400 ml	Kartusche	Schwarz

**KLEBEN UND DICHTEN**

**DINITROL 516 A/F**  
High Performance 2-K Scheibenklebstoff

DINITROL 516 A/F ist ein beschleunigter Polyurethanklebstoff für die Direktverglasung von Automobilscheiben. Das 2-Komponenten Klebstoffsystem besteht aus schwarzen, feuchtigkeitshärtenden Polyurethanklebstoff DINITROL 516 A und der Beschleunigerpaste DINITROL 516 F.

**Vorteile**

- ✓ Schneller kontrollierter Festigkeitsaufbau
- ✓ Keine Bildung von CO2 Blasen
- ✓ Sicheres Haftspektrum im DINITROL System
- ✓ Gute Standfestigkeit
- ✓ Lösemittel- und PVC frei
- ✓ Alterungs- und witterungsbeständig

**Wegfahrzeit:**

- Scheiben mit Sensoren 1 Std.
- Scheiben ohne Sensoren 30 Min.

Art. Nr.	Größe	Verpackung	Farbe
12715	490 ml	Kartusche	Schwarz



Mehr Produkte unter:  
[www.dinitrol.com/produktkatalog](http://www.dinitrol.com/produktkatalog)

# TECHNISCHE DATEN

	DINITROL 501 FC-HM	DINITROL 9100	DINITROL 9200
Bindemittel	Polyurethanpräpolymere	Polyurethanpräpolymer	Polyurethanpräpolymere
Farbe / Konsistenz	schwarze Paste	schwarz	schwarze Paste
Härtemechanismus	feuchtigkeitshärtend	Paste	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m <sup>3</sup>	ca. 1'130 kg/m <sup>3</sup>	ca. 1'130 kg/m <sup>3</sup>
Standfestigkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 40°C (Produkt)	15°C – 35°C	20°C – 45°C
Hautbildungszeit <sup>1</sup>	ca. 20 min.	ca. 12 – 15 min.	ca. 11 – 15 min.
Offene Zeit <sup>1</sup>	ca. 15 min.	ca. 13 min	ca. 13 min.
Durchhärtung	ca. 3 – 4 mm / 24 h	ca. 3.5 – 4 mm / 24 h	ca. 3.5 – 4 mm / 24 h
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 65 – 75	ca. 61	ca. 61
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 11 MPa	ca. 10 MPa	ca. 10 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	ca. 400%	500 %	ca. 500%
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 11 N/mm	ca. 12 N/mm	ca. 12 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 9 MPa	ca. 7 MPa	ca. 8 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 2.5 MPa	ca. 2.5 MPa	ca. 2.7 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 <sup>6</sup> Ωcm	ca. 10 <sup>7</sup> Ωcm	ca. 10 <sup>7</sup> Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C	ca. -40°C	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C kurzfristig (ca. 1 Std.): < 120°C	< 80°C < 120°C	< 80°C bis 120°C (ca. 1 Stunde)
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C) (FMVSS 212/208)	<b>Kartusche/Beutel: 12 Monate</b> <b>Fass/Hobbock: 6 Monate</b>	<b>Kartusche/Beutel: 12 Monate</b> <b>Fass/Hobbock: 6 Monate</b>	<b>Kartusche/Beutel: 12 Monate</b>
Widerverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) <sup>1</sup> (FMVSS 212/208)	<b>ohne Airbag: 1 Std.</b> <b>mit Doppel-Airbag: 1 Std.</b>	<b>ohne Airbag: 30 Min.</b> <b>mit Doppel-Airbag: 30 Min.</b>	<b>ohne Airbag: 30 Min.</b> <b>mit Doppel-Airbag: 30 Min.</b>
Erhältlich in	310 ml Kartuschen, 400 ml & 600 ml Folienbeuteln 20 L Eimern	310 ml Kartuschen, 400 ml & 600 ml Folienbeutel	310 ml Kartuschen

## DINITROL 512 2K HM

Aussehen / Farbe	A-Komp.: schwarz / B-Komp.: schwarz
Mischverhältnis	1 : 1
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m <sup>3</sup>
Standfestigkeit	bedingt gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 35°C (Produkt)
Tropfzeit <sup>1</sup>	ca. 8 – 12 Min.
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 75
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 5 MPa
Reissdehnung (DIN 53504)	ca. 200%
Weiterreissfestigkeit (DIN 53515)	ca. 6 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 5 – 6 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 3.0 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 <sup>9</sup> Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C <b>kurzfristig (ca. 1 Std.): &lt; 120°C</b>
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C)	<b>PE-Kartusche: 12 Monate</b>
Wiederverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) <sup>1</sup> (FMVSS 212/208)	<b>ohne Airbag: 30 Min. mit Doppel-Airbag: 1 Std.</b>
Erhältlich in	400 ml PE-Doppelkartusche, 25 L Eimern

## DINITROL 516 A/F

<b>Dinitrol 516 A</b>	reaktives Polyurethan
Farbe / Konsistenz	schwarze Paste
Dichte	ca. 1,22 g/cm <sup>3</sup>
<b>Dinitrol 516 F</b>	reaktive Paste
Aussehen	weiße Paste
Dichte	ca. 1.45 g/cm <sup>3</sup>
Dichte bei 20°C	ca. 1.22 g/cm <sup>3</sup>
Mischverhältnis	100 : 10 / 516 A : 516 F (V/V)
<b>DINITROL 516A / 516F</b>	
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungszeit	ca. 12 Minuten
Verarbeitungstemperatur	15°C – 35°C
Härte Shore A (DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 8 MPa
Reissdehnung (DIN 53504)	> 350%
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 6 MPa
Zugscherfestigkeit nach 1 h (DIN EN 1465)	ca. 2 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 <sup>6</sup> Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -50°C
Temperaturbeständigkeit	längerfristig < 90°C kurzfristig (ca. 1 Std.) < 130°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C): Schlauchbeutel/ PE-Tube/Hobbock/ PE-Kartusche	9 Monate

# VORBEHANDLUNG REINIGER



## INTENSIVREINIGER

### DINITROL 7250

Hochwirksamer Reinigungsschaum

#### Vorteile

- ✓ Entfernt Schmutz rückstandslos und streifenfrei
- ✓ Schnelle und einfache Reinigung



TRANSPARENT



## INTENSIVREINIGER

### DINITROL 580 SPEKTRUM CLEANER

Transparenter, schnell trocknender Reiniger für stark verschmutzte Oberflächen

#### Vorteile

- ✓ Exzellenter Reiniger, der die Haftung der DINITROL Klebstoffe unterstützt
- ✓ Rückstandsfreie Reinigung auch von stark verschmutzten Oberflächen
- ✓ Unterstützt die Langzeit-Sicherheit bei Verwendung von DINITROL Klebstoffen



TRANSPARENT

TECHNISCHE DATEN	
Basis	alkoholische Lösevermittler und Netzmittel
Farbe	farblos/transparent
Dichte	0,94 g/ml
Flammpunkt Aerosol	< -19°C
Flammpunkt Wirkstoff	> 21°C
Treibgas	Propan / Butan
Lagerung	kühl und trocken
Lagerzeit	24 Monate
Gefahrenhinweis	hochentzündlich

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
15031	400 ml	Sprühdose	Transparent

TECHNISCHE DATEN	
Basis	Isopropanol
Farbe	klar/transparent
Spezifische Dichte (20°C)	0,785 kg/Liter
Flammpunkt	ca. 13°C
Trocknungszeit (20°C)	ca. 3 Minuten

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12581	1 L	Dose	Transparent



### INTENSIVREINIGER

## DINITROL 582 SPECIAL CLEANER

Schnell trocknender Spezialreiniger für stark verschmutzte Oberflächen



TRANSPARENT

### Vorteile

- ✓ Exzellenter Reiniger, der die Haftung des DINITROL Klebstoffsystems unterstützt
- ✓ Rückstandsfreie Reinigung auch von stark verschmutzten Oberflächen
- ✓ Unterstützt die Langzeitsicherheit bei Verwendung von DINITROL Klebstoffen

### TECHNISCHE DATEN

Basis	aliphatische Kohlenwasserstoffe
Farbe	klar/transparent
Dichte	0,72 g/ml
Flammpunkt	< -4°C
Siedebereich	95 – 100°C
Erhältlich in	1 & 5 L, Beutel für einmaligen Gebrauch

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12044	1 L	Dose	Transparent
12145	5 L	Kanister	Transparent



# VORBEHANDLUNG AKTIVATOR



## GLASAKTIVATOR

### DINITROL 520

Glasktivator zur Vorbehandlung beim Scheibenaustausch im Automobilbereich



TRANSPARENT

#### Vorteile

- ✓ Reinigungsmittel für Klebeflächen
- ✓ Hervorragender Haftvermittler zum Austausch von Windschutzscheiben (zusammen mit DINITROL 530) und auf Metall und Kunststoff (zusammen mit DINITROL 550)
- ✓ Unterstützt die Langzeitsicherheit ausgewechselter Windschutzscheiben durch DINITROL Klebstoffe

## PUR REAKTIVATOR

### DINITROL 540 PUR REAKTIVATOR

Lösemittelbasierter, physikalisch reaktiv trocknender Aktivator



TRANSPARENT

#### Vorteile

- ✓ Reinigungsmittel für Klebeflächen
- ✓ Hervorragender Haftvermittler zum Austausch von Windschutzscheiben (zusammen mit DINITROL 530) und auf Metall und Kunststoff (zusammen mit DINITROL 550)
- ✓ Unterstützt die Langzeitsicherheit ausgewechselter Windschutzscheiben durch DINITROL Klebstoffe

TECHNISCHE DATEN	
Chemische Basis	lösemittelhaltiger Haftvermittler
Trocknungszeit	ca. 5 Min.*
Viskosität Brookfield	1 - 5 Pas
Dichte, 23°C	800 ± 30 kg/m <sup>3</sup>
Auftragsmethode	Tuch/Papier
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C – 40°C
Flammpunkt	< 21°C
Ablüfzeit	min. 10 Minuten*
Verbrauch	max. 24 Stunden, ca. 50 g/m <sup>2</sup>
Haltbarkeit	12 Monate

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12020	250 ml	Flasche	Transparent
15031	400 ml	Sprühdose	Transparent
12025	1 L	Dose	Transparent

TECHNISCHE DATEN	
Chemische Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Trocknungszeit	ca. 5 Min. (23°C/50% RF)
Viskosität Brookfield	1 – 5 mPas
Dichte, 23°C	900 ± 30 kg/m <sup>3</sup>
Auftragsmethode	Tuch, Pinsel, Filzapplikator
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C – 40°C
Flammpunkt	< 21°C
Ablüfzeit	min. 10 Minuten, max. 24 Stunden
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C)	12 Monate

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12043	30 ml	Flasche	Transparent
12135	100 ml	Flasche	Transparent



# VORBEHANDLUNG PRIMER



## ONE-STEP-PRIMER

### DINITROL 538 PLUS

One-Step-Primer für den Einsatz bei allen DINITROL Polyurethan-Klebstoffen

#### Vorteile

- ✓ One-step-Primer für die Keramikbeschichtung
- ✓ Vorbehandlung von RIM und Lacken
- ✓ Langzeit-Primer (keine Reaktion innerhalb von 3 Monaten)
- ✓ Rostschutz bei kleineren Kratzern im Lack
- ✓ Kompatibel mit allen DINITROL Polyurethan-Klebstoffen



#### TECHNISCHE DATEN

Chemische Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Viskosität Brookfield	5 – 15 mPas
Dichte, 23°C	910 ± 20 kg/m <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C – 40°C
Auftragsmethode	Filz / Pinsel
Verbrauch	ca. 150 g/m <sup>2</sup>
Flammpunkt	< 21°C
Ablüftzeit	min. 5 Minuten*, max. 72 Stunden
Festkörpergehalt	28 ± 2%
Trocknungszeit	> 5 min*
Haltbarkeit	12 Monate
Haftung mit PUR-Klebstoffen auf der Keramikbeschichtung:	
• mit Glashaftreiniger	gut
• ohne Glashaftreiniger	gut
Haftung mit PUR-Klebstoffen auf	
• Lacken	gut
• RIM und zurückgeschnittenen Raupen	gut

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12349	10 ml	Stick	Schwarz
12404	30 ml	Flasche	Schwarz
12341	100 ml	Flasche	Schwarz
12694	250 ml	Flasche	Schwarz

## SCHWARZPRIMER

### DINITROL 530

Schwarzer Primer zur Vorbehandlung beim Scheibenaustausch im Automobilbereich, der die Haftung zwischen Glas (in Kombination mit dem Aktivator DINITROL 520), Lack und Scheibenklebstoff fördert.

#### Vorteile

- ✓ Kompatibel mit den DINITROL PU-Klebstoffen
- ✓ Rostschutz bei kleineren Kratzern im Lack
- ✓ Im Verbund mit dem DINITROL Klebesystem und zusätzlicher Langzeitsicherheit



#### TECHNISCHE DATEN

Chemische Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Trocknungszeit	ca. 5 Min.*
Festkörpergehalt	33 ± 2%
Viskosität Brookfield	17 – 25 mPas
Dichte, 23°C	990 ± 20 kg/m <sup>3</sup>
Auftragsmethode	Pinsel/Filz
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C – 40°C
Flammpunkt	< 21°C
Ablüftzeit	min. 10 Minuten*, max. 72 Stunden
Verbrauch	ca. 150 g/m <sup>2</sup>
Haltbarkeit	12 Monate

Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12023	30 ml	Flasche	Schwarz
12030	100 ml	Flasche	Schwarz
12026	250 ml	Flasche	Schwarz
12133	1 L	Flasche	Schwarz



### SCHWARZPRIMER

## DINITROL 550

Schwarzer Multiprimer zur Vorbehandlung von verschiedenen Metallen und Kunststoffen. DINITROL 550 wird in Kombination mit dem Aktivator DINITROL 520 eingesetzt, der die Haftung zwischen Substrat und Klebstoff fördert.



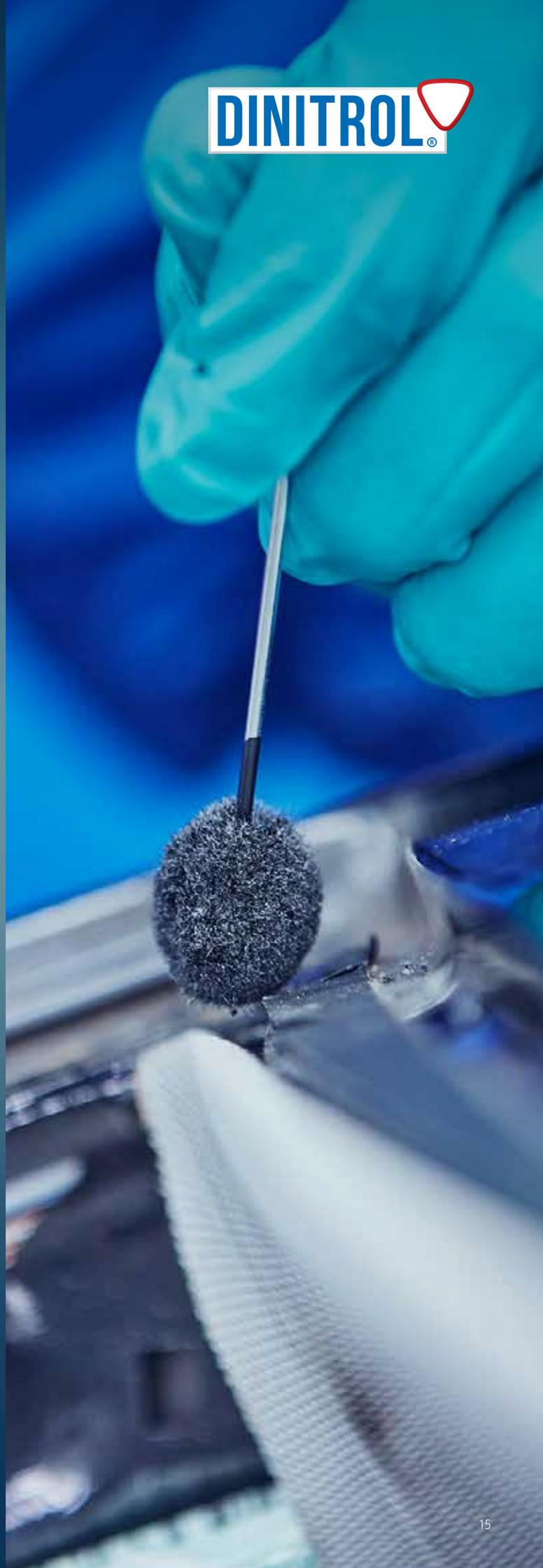
### Vorteile

- ✓ Haftvermittler für diverse Lacke, Metalle und Kunststoffe
- ✓ Kompatibel mit den DINITROL PU-Klebstoffen
- ✓ Unterstützt die Langzeitsicherheit im Verbund mit DINITROL Klebstoffen

### TECHNISCHE DATEN

Chemische Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Trocknungszeit	> 5 min*
Festkörpergehalt	35 ± 2%
Viskosität Brookfield	15 – 25 mPas
Dichte, 23°C	980 ± 20 kg/m <sup>3</sup>
Auftragsmethode	Pinsel / Filz
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C – 40°C
Flammpunkt	< 21°C
Abluftzeit	min. 10 Minuten , max. 24 Stunden
Verbrauch	ca. 150 g/m <sup>2</sup>
Haltbarkeit	12 Monate

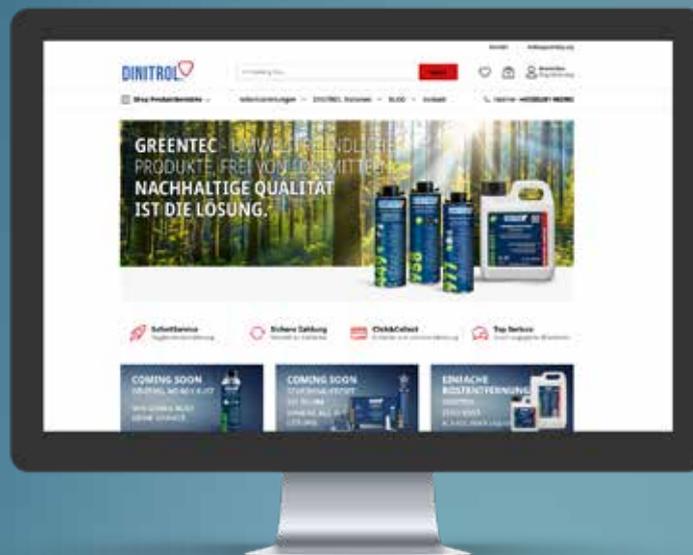
Art. Nr.	Größe	Gebinde	Farbe
12137	30 ml	Flasche	Schwarz
12138	250 ml	Flasche	Schwarz
12139	1 L	Flasche	Schwarz





**QUALITÄT IST DIE LÖSUNG**

[dinitrol.de](http://dinitrol.de)



Bequeme Online-Bestellung, rund um die Uhr!

**dinitrol.shop**

**DINOL GmbH**  
Pyrmonter Straße 76  
D-32676 Lügde  
Tel. +49 (0) 5281-98298-0  
Fax +49 (0) 5281-98298-60  
[info@dinol.com](mailto:info@dinol.com)  
[dinol.com](http://dinol.com)



a brand of  
**DINOL**