

DINITROL 870 MMA

Strukturklebstoff

DINITROL 870 MMA ist ein schnell aushärtender, einfach zu verwendender, struktureller 2-Komponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff, der für strukturelle Verklebungen von Kunststoffen, Metallen und Verbundwerkstoffen konzipiert wurde.

- » **Grau-weiß**
- » **Isocyanat-, phthalat-, lösemittel-, PVC- und Silikonfrei**
- » **Thixotrop**
- » **Überlackierbar**
- » **Spaltfüllbarkeit bis 5 mm**
- » **Sehr gute Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeit**
- » **Greift Oberflächen nicht an**
- » **UV-, Alterungs- und Chemikalienbeständig**



Equipment

**DINITROL PR-WERKZEUG 2K 12-P,
FÜR 840/860/870/880**
Art. Nr. 1726000

DINITROL 870 MMA

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12531	50 ml	Doppelkartusche	Grau-weiß

DINITROL 870 MMA

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 870 MMA ist ein schnell aushärtender, einfach zu verwendender, struktureller 2-Komponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff, der für strukturelle Verklebungen von Kunststoffen, Metallen und Verbundwerkstoffen konzipiert wurde.

DINITROL 870 MMA härtet durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten (Mischungsverhältnis 1:1) und bildet ein beständiges Polymer, das gegenüber UV-Strahlung und Alterung beständig ist. Das Produkt hat eine Verarbeitungszeit von 4 bis 6 Minuten und erreicht bei Raumtemperatur (23°C) nach 20 Minuten 75 % seiner endgültigen Stärke.

DINITROL 870 MMA bietet eine Kombination aus hoher Festigkeit und Steifigkeit sowie die Möglichkeit, eine große Auswahl an Substraten zu verkleben und hat folgende Eigenschaften:

- Isocyanat-, phthalat-, lösemittel-, PVC- und Silikonfrei
- Thixotrop

- Überlackierbar
- Spaltfüllbarkeit bis 5 mm
- Sehr gute Schlag-, Schäl- und Scherfestigkeit
- Greift Oberflächen nicht an
- UV-, Alterungs- und Chemikalienbeständig

Anwendung

DINITROL 870 MMA ist für das Kleben von Metallen, Kunststoffen und anderen Materialeien geeignet.

Kunststoff:

PMMA, ABS/ASA, PVC, Polycarbonat, Acryl,

Verbundwerkstoffe:

Polyester, SMC, GRP, Vinylester, Epoxid

Metalle:

Aluminium, Edelstahl, Stahl, verzinkter Stahl

Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Verarbeitung

DINITROL 870 MMA kann leicht mit einer Hand- oder Druckluftpistole bei Temperaturen zwischen +15°C und 25°C aufgetragen werden. Temperaturen unter 18°C verlangsamen den Aushärtungsprozess, Temperaturen über 25°C beschleunigen die Aushärtung. Die Viskosität der beiden Komponenten ist temperaturabhängig.

Die zu verklebende Oberfläche muss sauber, trocken und staub- und fettfrei sein. Im Allgemeinen empfehlen wir Isopropanol als Reiniger.

Stecken Sie den Statikmischer auf die Kartusche und werfen sie mindestens eine halbe Mischerlänge. Die zweite Möglichkeit wäre, ohne Statikmischer Material auszudrücken, bis beide Komponenten herausfließen, dann den Statikmischer aufsetzen, es braucht keine weiteres Material verworfen werden. Nach dem Auftragen des Klebstoffs die Fügeiteile innerhalb der Topfzeit fügen und wenn nötig fixieren. Danach sollten die Fügeiteile nicht mehr verschoben werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche empfohlen.

Lagerung

Die versiegelte Kartusche ist bei einer Lagerung zwischen 5 bis 25°C 9 Monate haltbar.

Zugscherfestigkeiten

Substrat	Klebschichtdicke	Zugscherfestigkeit
CRS	1 mm	25,1 MPa
Aluminium	1 mm	22,3 MPa
Verzinkter Stahl	1 mm	19,5 MPa
CrNi Stahl	1 mm	20,4 MPa
SMC	1 mm	3,2 MPa
PP	1 mm	2,4 MPa
PMMA	1 mm	5,3 MPa
CFK	1 mm	14,9 MPa

Komp. A - Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 2; H225; Skin Irrit. 2; H315; Eye Dam. 1; H318; Skin Sens. 1; H317; STOT SE 3; H335; Aquatic Chronic 3; H412

Komp. B - Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Flam. Liq. 2; H225; Skin Irrit. 2; H315; Skin Sens. 1; H317; STOT SE 3; H335; Aquatic Chronic 2; H411

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Basismaterial	Methyl-Methacrylat (MMA)
Farbe	A- und B-Komponente sind grau-weiß
Aushärtung	Radikalkettenpolymerisation; Peroxid-angefasst
Mischungsverhältnis	1 : 1
Topfzeit (23°C)	ca. 4 - 6 Minuten
Fixierzeit (23°C)	ca. 20 Minuten
Viskosität	40000 bis 60000 mPas
Volle Aushärtung	ca. 24 Stunden
Shorehärte	ca. D63
Dichte	ca. 1,00 g/ml
Zugfestigkeit	ca. 24 MPa
Bruchdehnung	ca. 33 %
E-Modul	1800 MPa
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +125°C
Chemische Widerstandsfähigkeit	ausgezeichnet für Kohlenwasserstoffe, Säuren und Basen, Salzlösungen
UV- und Witterungsbeständigkeit	hervorragend
Lagerung / Haltbarkeit	versiegelte Kartusche 9 Monate bei 5 bis 25°C
Erhältlich in	50 ml Doppelkartuschen (andere Verpackungsgrößen auf Anfrage)