

DINITROL PVC PA 283 03

PVC-Plastisol

DINITROL PVC PA 283 03 ist ein PVC-Epoxy-Blend Plastisol (lösungsmittelfrei) für mittlere feste Metallhaftung (z. B. außen / Rahmen an der Motorhaube und Kofferraumdeckel). Für die EC-Waschbeständigkeit muss das Material in einem belüfteten Ofen bei einer Mindesttemperatur von 160°C und maximal 200°C getrocknet werden (dies für ± 20 Minuten).

- » **Heißhärtendes und lösungsmittelfreies Dichtungsmittel und Spachtelmasse**
- » **Hohe Hitzebeständigkeit und mechanische Beanspruchung konsistent**
- » **Sehr gut geeignet, um die Struktur der Pulverbeschichtung zu halten**
- » **Ausgezeichneter Lückenfüller**
- » **Schnelle Weiterverarbeitung**



DINITROL PVC PA 283 03

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12562	25 kg	Eimer	Beige

DINITROL PVC PA 283 03

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL PVC PA 283 03 ist ein überlackierbares PVC-Epoxydharz-Gemisch Plastisol (lösungsmittelfrei) für mittelfeste Metalladhäsion (z. B. Außenbereich / Rahmen an Motorhauben, Kofferraumdeckel). Ein Vorgelieren bei 160°C wird für eine EC-Waschfestigkeit empfohlen. Das Material ist nach OPEL Spezifikation L000 0406 zugelassen.

Features

- Heißhärtendes und lösemittelfreies Dichtungsmittel und Kitt
- Hohe Hitzebeständigkeit und mechanische Beanspruchung konsistent
- Sehr gut, um die Struktur der Pulverbeschichtung zu halten
- Ausgezeichneter Lückenfüller
- Schnelle Weiterverarbeitung

Anwendung

DINITROL PVC PA 283 03 wird als Nahtabdichtung von Fahrzeugen und Transportern verwendet. Maximale Objekttemperatur 200°C, maximum 60 Minuten. Backen einer minimalen Objekttemperatur von 175°C, minimum 20 Minuten.

Gesundheit / Sicherheit

DINITROL PVC PA 283 03 ist klassifiziert und gekennzeichnet gemäß CLP Verordnung (EC) Nr. 1272/2008. Für weitere Informationen schauen Sie bitte in das Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

DINITROL PVC PA 283 03 wird mithilfe einer Airless-Hochdrucksprühpistole mit geeigneten Verlängerungsdüsen aufgetragen. Die Anwendungsparmeter hängen ab von der Düse, der Temperatur, der Geräteart, usw. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Technische Daten

Farbe	Beige	
Basis	Homogene Paste	
Dichte (Pyknometer, 20°C)	1.50 – 1.56 g/ml	
Shore A Härte –	Fliese: 25 x 80 x 6 mm / 30' 185°C	53 – 55 Shore A
Verformung	Substrate: Zn/Ni – elektro-galvanisierter Stahl Kugel Ø 12 mm 10'70°C + 20'150°C + 30'170°C 10'70°C + 20'150°C + 60'200°C	0 mm 0 mm
Rheologie (Fließen)	Parameters: Temperatur Durchmesser Druck Ergebnis	20°C 2,6 mm 1,4 bar 30 – 50 Sekunden / 20 g
Scherkraft	Substrate: Zn/Ni – elektro-galvanisierter Stahl 25'150°C 25'150°C + 30'180°C 60'200°C	200 N/cm ² , kohäsives Versagen 210 N/cm ² , kohäsives Versagen 220 N/cm ² , kohäsives Versagen
Erhältlich in	25 kg Eimer	

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Skin Irrit. 2; H315; Eye Dam. 1; H318; Skin Sens. 1; H317; Aquatic Chronic 2; H411

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.