

# **DINITROL 3850 A**

## Universalschutz

DINITROL 3850 A ist eine Korrosionsschutzflüssigkeit, die für den Langzeitschutz gegen Korrosion ausgelegt ist und aufgrund ihrer Resthartschicht einiges bietet Schutz gegen mechanischen Verschleiß. Es enthält umweltfreundliche niederaromatische Lösungsmittel, die nach dem Verdampfen einen dicken, braunen Wachsfilm hinterlassen. DINITROL 3850 A ist in erster Linie für den Hohlraumschutz konzipiert, kann aber auch für Lagerung, Transport und Unterbodenschutz verwendet werden. Aufgrund der reduzierten Viskosität ist das Produkt leichter mit einfacherer Ausrüstung und bei niedrigeren Temperaturen

- » Wachsartig
- » Dünn abriebfest
- » Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten
- » Klebfrei
- » Einfache Anwendung







## **Equipment**

**DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI** 

Art. Nr. 1701900

DINITROL Sprühwerkzeug HS 1-P

Art. Nr. 1706700

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Kanister DINITROL Airless Pumpe 1:26

Art. Nr. 1705100

Art. Nr. 1705900

## **DINITROL 3850 A**

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11424	1 L	Dose	Braun
11530	20 L	Eimer	Braun
11393	60 L	Fass	Braun



09.2024



# **DINITROL 3850 A**

### **Technische Details**

#### **Produktbeschreibung**

DINITROL 3850 A ist ein Korrosionsschutzmittel für Langzeit-Korrosionsschutz und bietet aufgrund des zurückbleibenden harten Films zusätzlich Schutz vor mechanischem Verschleiß. DINITROL 3850 A enthält umweltverträgliche, niedrigaromatische Lösungsmittel, die nach Verdunsten einen dicken, braunen Wachsfilm hinterlassen.DINITROL 3850 A wurde in erster Linie für die Hohlraumversiegelung entwickelt, eignet sich jedoch auch für den Langzeitschutz während Lagerung und Transport sowie als Unterbotenschutz. Aufgrund der geringen Viskosität ist das Produkt einfacher anzuwenden mit einfacheren Geräten und bei niedrigeren Temperaturen. Die empfohlene Applikationstemperatur für das Produkt und Objekt liegt zwischen 15 – 30°C.

#### Verarbeitung

DINITROL 3850 A wird mit manuellen oder halbautomatischen Verarbeitungsgeräten auf ein sauberes Trockensubstrat aufgetragen und ist für den Einsatz in Airmix- oder Airlessgeräten geeignet. Die Anwendungstemperatur für Produkt und Objekt wird empfohlen, um 15 - 30°C zu sein.

#### Vor Verwendung aufrühren!

#### **Untergrund Vorbehandlung**

Die Oberfläche muss trocken und frei von loser Korrosion sein. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

#### Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 3850 A ist normalerweise nicht zum Überlackieren vorgesehen.

#### Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen + 15°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 2 Jahre haltbar.

#### Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

#### Gefahrgutklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

## **Technische Daten**

Farbe	braun	
Filmtyp	Hartwachs	
Dichte bei 23°C	870 kg/m³	
Viskosität bei 23°C, DIN 4	50 Sekunden	
Trockenmassengehalt	48% nach Gewicht	
Flammpunkt	41°C	
Aromatenteil im Lösungsmittel	< 0,5%	
Empfohlene Nassfilmstärke	110 – 400 μm	
Empfohlene Schichtstärke	500 Std. bei 50 Mikrometer Trockenfilm 1000 Std. bei 100 Mikrometer Trockenfilm	
Trockenzeit	30 Minuten	
Einfluss auf den Lack	kein	
Kältestabilität	-30°C	
Hitzebeständigkeit	105°C	
Salzsprühbeständigkeit	500 Stunden bei 50 μm Trockenfilm	
Penetration	40 mm	
Erhältlich in	1 L Dose / 20 L Eimer / 60 L Fass	

Mögliche Gefahren 2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 Flam. Liq. 3; H226; Repr. 1B; H360D; STOT SE 3; H336; Aquatic Chronic 3; H412

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.