SCHÜTZEN

# DINITROL 964

## Motorschutz

DINITROL 964 ist ein wässriges Produkt auf Acrylbasis, das einen farblosen, transparenten Film bildet, der für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet ist.

- » Hinterlässt einen harten, transparenten, lackartigen, hitzebeständigen Film
- » Schwer zu entfernen, sobald getrocknet
- » Langzeit-Korrosionsschutz
- » Bei hohen und niedrigen Temperaturen verwendbar
- » Hochtemperaturbeständig

## Equipment

**DINITROL Sprühwerkzeug HS 1-P**
Art. Nr. 1700700

**DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer**
Art. Nr. 1705100

**DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI**
Art. Nr. 1701900

**DINITROL Airless Pumpe 1:26**
Art. Nr. 1705900

## DINITROL 964

| Art. Nr. | Größe | Packung | Farbe |
|---|---|---|---|
| 11260 | 25 L | Eimer | Transparent |
| 11466 | 208 L | Fass | Transparent |
| 11337 | 900 L | Container | Transparent |

a brand of DINOL

**DINOL GmbH** Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

08.2024

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

SCHÜTZEN

# DINITROL 964

## Technische Details

**Produktbeschreibung**
DINITROL 964 hinterlässt einen harten, transparenten, lack-ähnlichen, hitzebeständigen Film, der nach Austrocknen schwer zu entfernen ist.

**Anwendung**
DINITROL 964 bietet Langzeitschutz für eine große Anzahl von Teilen und Metallen. Es ist für den Schutz von Motorteilen aus Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Gusseisen und Aluminiumguss entwickelt. DINITROL 964 kann auch auf anderen Gussteilen verwendet werden, aber da die Qualität nicht bekannt ist, wird empfohlen, einen Vorversuch durchzuführen. DINITROL 964 ist speziell für eine Verwendung auf Oberflächen gedacht, die hohen und niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Mit DINITROL 964 zu behandelnde Teile sind zumeist Motorgehäuse, Motoren und andere Bauteile, die hohen Temperaturen widerstehen müssen.

**Verarbeitung**
Die zu behandelnden Teile müssen sauber und frei von Ölen und Fetten sein. DINITROL 964 wird üblicherweise durch Sprühen mit manuellen oder halbautomatischen Verarbeitungsgeräten oder durch Eintauchen aufgetragen. DINITROL 964 ist für Airmix- oder Airless-Sprühen geeignet. Ein Aufbürsten wird nicht empfohlen, da Lufteinschlüsse im Produkt die Qualität des Trockenfilms verschlechtern können. Es werden Edelstahlgeräte empfohlen. Die geeignete Anwendungstemperatur liegt bei 15 bis 30°C. Das Trocknungsverhalten des Produktes hängt von den Bedingungen für Temperatur, RH und Luftwechsel ab. Für eine schnellere Trocknung ist es hilfreich, den Luftwechsel zu erhöhen. Dies wird durch Verwendung eines Ventilator bei niedriger Geschwindigkeit, um das mit Wasser gesättigte Luft direkt über den angelegten Bereichen zu entfernen.
**Vor Verwendung aufrühren!**

**Untergrund Vorbehandlung**
Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Korrosion sein. Vorzugsweise auf grundierten oder lackierte Oberflächen aufgetragen.

**Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung**
DINITROL 964 darf nicht überlackiert werden. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

**Lagerung**
Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen + 10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 1 Jahr haltbar.

**Sicherheitsvorkehrungen**
Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

**Gefahrgutklassifizierung**
Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

## Technische Daten

| | |
|---|---|
| Farbe | transparent |
| Filmtyp | hart, glasartig |
| Dichte bei 23°C | 1040 kg/m$^3$ |
| Viskosität bei 23°C, (DIN 4) | 30 Sekunden |
| Trockenmassengehalt | 38% nach Gewicht |
| Flammpunkt | > 100°C |
| Empfohlene Schichtstärke | 30 µm |
| Empfohlene Nassfilmstärke | 90 µm |
| Trockenzeit bei Raumtemperatur | 15 Min. mit Ventilator, 20 – 30 Min. ohne Ventilator |
| ph | 9 |
| Hitzeresistenz (160°C, 96 Stunden) | leichtes Vergilben |
| Salzsprühtest, 240 Stunden auf den meisten Lacksystemen | keine Korrosion |
| Reinigung | Isopropanol |
| CCT / ACT 1 | 20 Cycles, Ri1 |
| Feuchtigkeitsschrank 2000 Stunden | keine Korrosion |
| Erhältlich in | 25 L Kanister / Container |

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.