

DINITROL 502 PTG

Feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL 502 PTG ist ein feuchtigkeitshärtendes 1-Komponenten-Polyurethan, das als primerloser Klebstoff für den Austausch von Windschutzscheiben empfohlen wird.

- » Lösemittel- und PVC frei
- » Gute Decking- und Standeigenschaften
- » Keine Vorbehandlung mit Primer / Haftvermittler erforderlich
- » Einfaches Positionieren der Windschutzscheibe
- » Extra verkürzte Vorbehandlungs- & Prozesszeiten
- » Crash-Test 2 Stunden geprüft nach FMVSS 212



Equipment

DINITROL MASTER TOOL
310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel
Art. Nr. 1736500

DINITROL MASTER TOOL
310 ml Kartusche & 400 ml Folienbeutel
Art. Nr. 1736600

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 502 PTG

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12660	310 ml	Kartusche	Schwarz

DINITROL 502 PTG

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 502 PTG ist ein feuchtigkeitshärtendes und einkomponentiges Polyurethan für den Austausch von Windschutzscheiben.

Features

- gute Haftung direkt an den Fahrzeugscheiben
- gute Haftung auf Decklacken
- kurze Hautbildungszeit
- verkürzte Prozesszeit
- gutes Decking und Stehvermögen
- Crash-Test zugelassen nach FMVSS 212

DINITROL 502 PTG ist ein primerloser Scheibenklebstoff und benötigt nur dann den Primer DINITROL 538 plus, wenn das Metall beim Entfernen des Glases zerkratzt wird. Weiterhin wird DINITROL 538 plus oder benötigt, wenn oder vorbehandelte Klebstoffsysteme (PAAS).

Anwendungsbereiche

Bei Verwendung des Scheibenklebstoffes DINITROL 502 PTG sind keine Vorbehandlungsmittel wie z. B. schwarze Primer und / oder Aktivatoren erforderlich. Es empfiehlt sich jedoch, die zu verklebende Fläche

gründlich zu reinigen, um Rückstände an den Fahrzeugfenstern zu entfernen. Hier empfehlen wir den Reiniger DINITROL 582. Zur Behandlung kleiner Lackschäden, die beim Ausbau der Fahrzeugscheibe entstanden sind, empfehlen wir den schwarzen Primer DINITROL 538 plus. Zusätzlich sollte der Primer DINITROL 538 plus zur Vorbehandlung oder zur Aktivierung von PUR-RIM-beschichteten Fahrzeugfenstern verwendet werden.

Anwendungsmethode

Die Anwendung des DINITROL 502 PTG erfolgt durch Extrusion von Folienbeuteln und Kartuschen. Die Verwendung dieses Produkts ist nur für erfahrene Benutzer geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche empfohlen. Weitere Informationen: Folgende Informationen sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt

Gesundheit / Lagerung

Gemäß 1907/2006 EG muss DINITROL 502 PTG gekennzeichnet werden. Symbol: Xn Lagertemperatur zwischen 0 und 35°C (32°F und 90°F).

Technische Daten

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe / Konsistenz	schwarze Paste
Härtemechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m ³
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 40°C (Produkt)
Hautbildungszeit ¹	ca. 30 – 35 min.
Offene Zeit ¹	ca. 30 min.
Durchhärtung	ca. 3 – 4 mm / 24 h
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 65 – 75
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 11 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	ca. 400%
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 11 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 9 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 2.5 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 ⁶ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C kurzfristig (ca. 1 Std.): < 120°C
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C)	Kartusche: 12 Monate
Widerverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) ¹ (FMVSS 212/208)	mit Doppel-Airbag: 2 Std.
Erhältlich in	310 ml Kartusche

1) 23°C / 50% rf

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Resp. Sens. 1; H334
Skin Sens. 1; H317

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.