

DINITROL F 500

Kleb- und Dichtmasse

DINITROL F 500 ist zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen eignet es sich besonders für Klebeanwendungen in der Automobilindustrie sowie für Klebeanwendungen in der Fertigung von Zügen, Bussen und LKWs.

- » Geruchsarm, lösemittel- und PVC frei
- » Hohe Elastizität – hohe Anfangsklebkraft
- » Elektrisch niedrig leitfähig
- » Toleranzausgleichend und vibrationshemmend
- » Einfache Positionierung und kein Abrutschen von verklebten Substraten
- » Unterstützt stark die Stabilität der Konstruktion
- » Verkürzte Prozesszeit



Equipment

DINITROL Master Tool
310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel
 Art. No. 1736500

DINITROL NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
 Art. Nr. 1734100

DINITROL Master Tool
310 ml Kartusche & 400 ml Folienbeutel
 Art. No. 1736600

DINITROL F 500

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12178	600 ml	Folienbeutel	Schwarz

DINITROL F 500

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL F 500 eignet sich mit den entsprechenden Primern zur Scheibenverklebung besonders für die Neuverglasung und Reparatur im Fahrzeugbau sowie für industrielle Verklebungen im Bereich Zug, Bus und LKW verwendet.

- Bewährte Technologie für strukturelles Kleben in der Bus-, Lkw- und Bahnproduktion
- Hochelastisch
- Gute Decking- und Standeigenschaften
- Einfache Positionierung und kein Abrutschen von verklebten Substraten
- Unterstützt stark die Stabilität der Konstruktion
- Verkürzte Prozesszeit

Anwendung

Die Anwendung des DINITROL F 500 erfolgt durch Extrusion aus Fässern, Hobbocks, Schlauchbeutel oder Kartuschen.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche empfohlen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

Lagerung

Zwischen 0°C – 35°C gut verschlossen lagern.

Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Technische Daten

Bindemittel	Polyurethanpräpolymere
Farbe / Konsistenz	schwarze Paste
Härtemechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m ³
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 40°C (Produkt)
Hautbildungszeit*	ca. 30 Min.
Offene Zeit*	ca. 25 Min.
Durchhärtung	ca. 3 – 4 mm / 24 h
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 9 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	ca. 600%
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 10 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 7 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 ⁶ Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit kurzfristig (ca. 1 Std.)	< 80°C < 120°C
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C) Kartusche / Beutel Fass / Hobbock	12 Monate 6 Monate
Erhältlich in	310 ml Kartuschen, 400 ml & 600 ml Folienbeuteln, 20 L Eimern, 200 L Fässern

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Resp. Sens. 1; H334

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

1) 23°C / 50% rF