

# DINITROL 500

## Feuchtigkeitsreaktiver 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL 501 FC ist zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen wie z. B. Primern und / oder Aktivatoren, für den Austausch von Windschutzscheiben entwickelt worden.

- » Geprüfte OEM-Technologie
- » Schnelle Aushärtung
- » Lösemittel- und PVC frei
- » Ausgezeichnete Decking- und Standeigenschaften
- » Hohe Elastizität
- » Crash-Test geprüft nach FMVSS 212
- » 3 Stunden sichere Wegfahrzeit



### Equipment

**DINITROL MASTER TOOL**
**310 ml Kartusche & 600 ml Folienbeutel**

Art. Nr. 1736500

**DINITROL MASTER TOOL**
**310 ml Kartusche & 400 ml Folienbeutel**

Art. Nr. 1736600

**INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P**

Art. Nr. 1734100

### DINITROL 500

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12061	310 ml	Kartusche	Schwarz
12118	310 ml	Kart.Mini-Kit	Schwarz

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12062	400 ml	Folienbeutel	Schwarz
12063	600 ml	Folienbeutel	Schwarz
12332	25 kg	Hobbock	Schwarz

# DINITROL 500

## Technische Angaben

### Produktbeschreibung

DINITROL 500 ist ein schwarzes, feuchtigkeitsreaktives 1-Komponenten Polyurethan für die Direktverglasung von Automobilscheiben. Der Klebstoff DINITROL 500 hat folgende Eigenschaften:

- gute Haftung auf Decklacken
- geruchsarm, Lösemittel- und PVC frei
- gute Verarbeitbarkeit
- sehr gutes Stehvermögen
- kurzer Fadenabriß
- hohe Elastizität
- OEM geprüft
- Alterungs- und Witterungsbeständig

Zusammen mit den entsprechenden Vorbehandlungen wie z.B.: Aktivatoren und / oder Primern ist DINITROL 500 für den Einsatz beim Austausch von Polyurethan-Direktverglasung, Glasteile und andere Verklebungen im Fahrzeugbau konzipiert.

### Oberflächenvorbehandlung

Die zu behandelnde Fläche muss sauber, trocken, sowie staub-, öl- und fettfrei sein. Die zu verklebende Fläche (Keramikrand) der neuen Windschutzscheibe gründlich mit DINITROL 582 reinigen, um hartnäckige Kontaminationen auf Glasflächen und dem Keramiksiebdruck zu entfernen. Es wird empfohlen

gemäß der DINITROL Arbeitsanleitung Scheibenaustausch die Vorbehandlung durchzuführen. Weitere Informationen zur Verwendung von DINITROL Vorbehandlungsprodukten entnehmen Sie bitte unseren technischen Datenblättern hierfür bzw. der DINITROL Vorbehandlungstabelle.

Scheiben ohne einen Keramiksiebdruck bzw. gleichwertigen Schutz benötigen eine zusätzliche UV schützende Abdeckung.

### Applikation

Wir empfehlen die Applikation der Klebstoffraupe mittels marktüblichen Auftragspistole (z.B. DINITROL Mastertool) durchzuführen. Für eine einfache Verarbeitung den Klebstoff bei Raumtemperatur verarbeiten. Für eine gleichmäßige Klebstoffsichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen. Die Scheibe muss vor Beginn der Hautbildung eingesetzt werden. Wärmere Temperaturen und zunehmende Luftfeuchte verkürzen bzw. kältere Temperaturen und geringere Luftfeuchte verlängern die offene Zeit.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Für spezielle Anwendungen werden Vorversuche werden empfohlen.

### Arbeitsschutzbestimmungen

Vor der Verwendung von DINITROL Produkten empfehlen wir das zugehörige Sicherheitsdatenblatt (MSDS) der Produkte zu lesen. Der Anwender findet hier erforderliche Informationen zur sicheren Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und das MSDS beinhaltet physikalische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Fakten.

### Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- DINOL Vorbehandlungstabelle

### Mögliche Gefahren

**2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs**  
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008  
Resp. Sens. 1; H334

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**

## Technische Daten

Bindemittel	Polyurethanpräpolymere
Farbe / Konsistenz	schwarze Paste
Härtemechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte (DIN 53217-4)	ca. 1'200 kg/m <sup>3</sup>
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10°C – 35°C (Produkt)
Hautbildungszeit <sup>1</sup>	ca. 30 min.
Offene Zeit <sup>1</sup>	ca. 25 min.
Durchhärtung	ca. 3 – 4 mm / 24 h
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 9 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	ca. 550%
Weiterreißfestigkeit (DIN 53515)	ca. 10 N/mm
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465)	ca. 8 MPa
Schubmodul (DIN 54451)	ca. 1.3 MPa
Durchgangswiderstand (DIN 60093)	ca. 10 <sup>6</sup> Ωcm
Glasumwandlungstemperatur	ca. -40°C
Temperaturbeständigkeit	< 80°C <b>kurzfristig (ca. 1 Std.): &lt; 120°C</b>
Haltbarkeit (Lagerung < 25°C) (FMVSS 212/208)	<b>Kartusche/Beutel:</b> 12 Monate
Widerverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) <sup>1</sup> (FMVSS 212/208)	<b>ohne Airbag:</b> 2 Std. <b>mit Doppel-Airbag:</b> 4 Std.
Erhältlich in	310 ml Kartuschen, 400 ml & 600 ml Folienbeuteln

1) 23°C / 50% rf