

DINITROL 4942

Universell einsetzbares Unterbodenschutz-Produkt

DINITROL 4942 ist eine Unterbodenbeschichtung, die für die vollständige oder teilweise Anwendung auf dem Unterboden von Autos und anderen Fahrzeugen verwendet wird.

- » Chemisch beständig
- » Flexibel bei niedrigen Temperaturen
- » Steinschlagfest
- » Langlebig



Equipment

DINITROL Sprühwerkzeug HS 1-P
Art. Nr. 1700700

DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI
Art. Nr. 1701900

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer
Art. Nr. 1705100

DINITROL Airless Pumpe 1:26
Art. Nr. 1705900

DINITROL 4942

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11188	1 L	Flasche	Braun
11186	60 L	Fass mit Kunststoff-inliner	Braun
11185	60 L	Fass	Braun
11184	208 L	Fass mit Kunststoff-inliner	Braun
11183	208 L	Fass	Braun
11482	900 L	Container	Braun

DINITROL 4942

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 4942 ist eine Unterbodenbeschichtung, die für die vollständige oder teilweise Anwendung auf dem Unterboden von Autos und anderen Fahrzeugen verwendet wird.

DINITROL 4942 ist ein Langzeitschutzprodukt. Das Produkt hinterlässt einen festen, braunen Film mit kurzer Trocknungszeit und guter Haftung und Flexibilität auf allen Metalloberflächen, Gummi- und Kunststoffteilen.

- Widerstandsfähiger Universalfilm
- Leicht aufzutragen
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit
- Schutz von Bauteilen

Anwendung

DINITROL 4942 ist ein Unterbodenschutzprodukt für die Behandlung von Fahrzeugen während der Produktion, bei PDIs und im Aftermarket.

Nach dem Auftragen auf eine saubere, trockene Oberfläche haftet es sowohl auf lackierten Oberflächen als auch auf solchen, die mit einer Schicht aus PVC oder ähnlichem Material überzogen sind. Zink, Gummi und Kunststoffe werden von dem Produkt nicht angegriffen. Die einfache Anwendung und der hohe Festkörpergehalt des Produktes gewährleisten eine saubere und wirtschaftliche Behandlung in der Linie. DINITROL 4942 ist auch geeignet für den Einsatz an Ersatzteilen, Maschinen, Eisen- und Stahlkonstruktionen in hochkorrosiver Umgebung.

DINITROL 4942 eignet sich auch sehr gut als Korrosionsschutzbeschichtung für Transport und Lagerhaltung unter extrem korrosiven Bedingungen.

Verarbeitung

DINITROL 4942 kann mit manuellen oder automatischen Applikationsgeräten, airless oder airmix, verarbeitet werden. Die empfohlene Anwendungstemperatur beträgt 15 - 30°C.

Vor Verwendung aufröhren!

Untergrund Vorbehandlung

DINITROL 4942 kann direkt auf saubere, trockene und korrosionsfreie Untergründe aufgetragen werden. Bei vorhandener Korrosion ist vorher DINITROL ML oder ein DINITROL Hohlraumwachs aufzutragen.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 4942 kann nicht überlackiert werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die DINOL GmbH.

Lagerung

Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 2 Jahre haltbar.

Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrgutklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Mögliche Gefahren

2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Flam. Liq. 3; H226, STOT SE 3; H336

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Farbe	braun
Filmtyp	hart, wachsartig
Dichte	ca. 1,09 g/m ³
Viskosität bei 23°C, Physica Z3	800 mPas
Festkörpergehalt	68%
Flammpunkt	36°C
Empfohlene Nassfilmstärke	500 – 800 µm
Empfohlene Trockenfilmstärke	300 – 500 µm
Trockenzeit*	6 – 12 Stunden staubtrocken
Kältestabilität	- 20°C
Hitzeresistenz	+ 130°C
Einfluss auf den Lack	kein
Reinigung	Testbenzin
Salzsprühstest, DIN 9227	> 2000 Std., 500 µm Trockenfilm > 3000 Std. in 2-Schicht
Verpackung	1 L Dose/ 60 L Fass / 208 L Fass / 900 L Container

* Bei Raumtemperatur 20°C

Hinweis: Geöffnete Verpackungen sollten kurzfristig verarbeitet werden.
Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.