

DINITROL 964

Motorschutz

DINITROL 964 ist ein wässriges Produkt auf Acrylbasis, das einen farblosen, transparenten Film bildet, der für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet ist.

- » Hinterlässt einen harten, transparenten, lackartigen, hitzebeständigen Film
- » Schwer zu entfernen, sobald getrocknet
- » Langzeit-Korrosionsschutz
- » Bei hohen und niedrigen Temperaturen verwendbar
- » Hochtemperaturbeständig



Equipment

DINITROL Sprühwerkzeug HS 1-P
Art. Nr. 1700700

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer
Art. Nr. 1705100

DINITROL Sprühwerkzeug UBS/HR GSI
Art. Nr. 1701900

DINITROL Airless Pumpe 1:26
Art. Nr. 1705900

DINITROL 964

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11260	25 L	Eimer	Transparent
11466	208 L	Fass	Transparent
11337	900 L	Container	Transparent

DINITROL 964

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 964 hinterlässt einen harten, transparenten, lack-ähnlichen, hitzebeständigen Film, der nach Austrocknen schwer zu entfernen ist.

Anwendung

DINITROL 964 bietet Langzeitschutz für eine große Anzahl von Teilen und Metallen. Es ist für den Schutz von Motorteilen aus Eisen, Stahl, Aluminium, Zink, Gusseisen und Aluminiumguss entwickelt. DINITROL 964 kann auch auf anderen Gussteilen verwendet werden, aber da die Qualität nicht bekannt ist, wird empfohlen, einen Vorversuch durchzuführen. DINITROL 964 ist speziell für eine Verwendung auf Oberflächengedacht, die hohen und niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind. Mit DINITROL 964 zu behandelnde Teile sind zumeist Motorgehäuse, Motoren und andere Bauteile, die hohen Temperaturen widerstehen müssen.

Verarbeitung

Die zu behandelnden Teile müssen sauber und frei von Ölen und Fetten sein. DINITROL 964 wird üblicherweise durch Sprühen mit manuellen oder halbautomatischen Verarbeitungsgeräten oder durch Eintauchen aufgetragen. DINITROL 964 ist für Air-mix- oder Airless-Sprühen geeignet. Ein Aufbürsten wird nicht empfohlen, da Luft einschüsse im Produkt die Qualität des Trockenfilms verschlechtern können. Es werden Edelstahlgeräte empfohlen. Die geeignete Anwendungstemperatur liegt bei 15 bis 30°C. Das Trocknungsverhalten des Produktes hängt von den Bedingungen für Temperatur, RH und Luftwechsel ab. Für eine schnellere Trocknung ist es hilfreich, den Luftwechsel zu erhöhen. Dies wird durch Verwendung eines Ventilators bei niedriger Geschwindigkeit erreicht, um das mit Wasser gesättigte Luft direkt über den angelegten Bereichen zu entfernen.

Vor Verwendung aufrühren!

Untergrund Vorbehandlung

Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Korrosion sein. Vorzugsweise auf grundierten oder lackierte Oberflächen aufgetragen.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 964 darf nicht überlackiert werden. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen + 10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 1 Jahr haltbar.

Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrgutklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten

Farbe	transparent
Filmtyp	hart, glasartig
Dichte bei 23°C	1040 kg/m ³
Viskosität bei 23°C, (DIN 4)	30 Sekunden
Trockenmassengehalt	38% nach Gewicht
Flammpunkt	> 100°C
Empfohlene Schichtstärke	30 µm
Empfohlene Nassfilmstärke	90 µm
Trockenzeit bei Raumtemperatur	15 Min. mit Ventilator, 20 – 30 Min. ohne Ventilator
ph	9
Hitzeresistenz (160°C, 96 Stunden)	leichtes Vergilben
Salzsprühtest, 240 Stunden auf den meisten Lacksystemen	keine Korrosion
Reinigung	Isopropanol
CCT / ACT 1	20 Cycles, Ri1
Feuchtigkeitsschrank 2000 Stunden	keine Korrosion
Erhältlich in	25 L Kanister / Container

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.