

DINITROL 505 FC-HM PLUS

Feuchtigkeitsreaktiver 1-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

DINITROL 505 FC-HM PLUS ist ein lösemittelfreier 1-Komponenten Polyurethan-Scheibenklebstoff, der durch Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit vom pastösen Zustand in einen gummielastischen alterungsbeständigen Klebstoff übergeht.

- » **Lösemittel- & PVC frei**
- » **Gutes Decking**
- » **Kurzer Fadenabriss**
- » **Schnelle Durchhärtung, kurze Wegfahrzeiten**
- » **Gute Standfestigkeit und Stabilität der Raupe**
- » **Das hohe Schubmodul trägt zu einer deutlichen Erhöhung der Torsionssteifigkeit der Karosserie bei**



Equipment

SCHLAUCHBEUTEL-WERKZEUG PN 400 ml
Art. Nr. 1703000

MILWAUKEE TOOL 18V KABELLOS 1-P
Art. Nr. 1731900

MILWAUKEE TOOL 600 ML ADD-ON SET 1-P
Art. Nr. 1732000

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL 10-P
Art. Nr. 1734100

DINITROL 505 FC-HM PLUS

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe	Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
12647	310 ml	Kartusche	Schwarz	12664	400 ml	Folienbeutel	Schwarz
				12665	600 ml	Folienbeutel	Schwarz

DINITROL 505 FC-HM PLUS

Technische Angaben

Produktbeschreibung

DINITROL 505 FCHM PLUS ist ein Lösungsmittel freier 1K Polyurethan-Scheibenklebstoff, der durch Reaktion mit der Luftfeuchtigkeit vom pastösen Zustand in einen gummielastischen alterungsbeständigen Dichtungskleber übergeht.

Features

- Das hohe Schubmodul trägt zu einer deutlichen Erhöhung der Torsionsteifigkeit der Karosserie bei
- gutes Decking
- schnelle Durchhärtung, kurze Wegfahrzeiten

- gutes Stehvermögen
- Lösemittel- und PVC frei
- geruchsarm

Verarbeitung

Die Applikation erfolgt durch Extrusion aus Folienbeuteln, Hobbocks oder Kartuschen. Die empfohlene Anwendungstemperatur beträgt 10 – 40°C. Für gleichmäßige Auftragsraten und Anwendungsbedingungen muss die Temperatur des Klebstoffs konstant gehalten werden. Für gerade Bei Auftragsmengen und Anwendungsbedingungen muss die Klebstofftemperatur während der Verarbeitung

konstant gehalten werden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Vorversuche werden empfohlen.

Transport / Lagerung

Zwischen 0°C bis 35°C gut verschlossen lagern. Während des Transportes darf die Lagertemperatur kurz (2 – 4 Tage) unter oder über diesen Grenzwerten liegen. In diesem Fall muss das Material vor der Anwendung bei Raumtemperatur akklimatisiert werden: Verpackte Kartuschen und Folienbeutel benötigen 1 – 2 Tage. Kartuschen benötigen 3 – 4 Stunden. Kalte Kartuschen können 1 – 2 Stunden bei leicht erhöhten Temperaturen bis 50°C gelagert werden.

Technische Daten

Bindemittel	reaktives Polyurethanpräpolymer
Farbe	schwarz
Konsistenz	paste
Viskosität (23°C) (4mm / 4 bar) ¹	19 – 25 g/min (4mm / 4 bar)
Dichte (DIN 53217-4)	1'180 – 1'250 kg/l
Hautbildungszeit ¹	ca. 15 min
Durchhärtung nach 24 h ¹	3 – 4 mm
Shore A Härte (DIN 53505)	68
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 9 MPa
Reißdehnung (DIN 53504)	> 250 %
Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) ¹	> 3.5 MPa
Schubmodul ¹ (10% Gleitung) (DIN 54451):	2.5 – 3.5 MPa
Temperaturbeständigkeit	< 80°C (175°F) kurzfristig (ca. 1 Std.): < 120°C (250°F)
Haltbarkeit (Lagerung <25°C)	Kartusche/Beutel: 12 Monate
Widerverwendbarkeit des Fahrzeugs (PKW) ¹ (FMVSS 212/208)	ohne Airbag: 1 Std. mit Doppel-Airbag: 1 Std.
Erhältlich in	310 ml Kartuschen, 400 ml Folienbeutel

1) 23°C / 50% rf

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

a brand of



DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

06.2020

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.