

DINITROL 449

Wasserbasierte Unterbodenbeschichtung für extra starken Korrosionsschutz

DINITROL 449 ist eine wasserbasierte, Unterboden- und Steinschlagbeschichtung mit gutem Korrosionsschutz und mit guten Schalldämmungseigenschaften.

- » Sehr gute Widerstandsfähigkeit gegenüber Steinschlag
- » Kann zusammen mit DINITROL 977 verarbeitet werden
- » Extra langanhaltender Korrosionsschutz
- » Wechselt nach dem Trocknen die Farbe
- » Lange Haltbarkeit



Equipment

DINITROL Spühwerkzeug UBS 1-P
Art. Nr. 1700700

DINITROL Pumpeneinheit für 20 L Eimer
Art. Nr. 1705100

DINITROL Spühwerkzeug UBS/HR GSI
Art. Nr. 1701900

DINITROL Airless Pumpe 1:26
Art. Nr. 1705900

DINITROL 449

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
11538	1 L	Flasche	Schwarz
11539	20 L	Kanister	Schwarz
11567	60 L	Fass	Schwarz
11566	208 L	Fass	Schwarz

DINITROL 449

Technische Details

Produktbeschreibung

DINITROL 449 ist ein auf Bitumenemulsion basierendes Produkt mit sehr hoher mechanischer Beständigkeit und extra starkem Korrosionsschutz. Es kann zusammen mit DINITROL 977 in einer zweischichtigen Anwendung verwendet werden.

Anwendung

DINITROL 449 ist für Korrosionsschutz, Unterbodenschutz und Steinschlagschutz geeignet. Applikation z.B. auf Chassis, Ratkasten und Schwellern von Autos, LKW und Busse in:

- Automobilindustrie;
- Bus- und Reisebusbau;
- Anhängerbau;

- Garagen, Werkstätten;
- Karosserie-Werkstätten;
- Metallindustrie;
- Schiffskonstruktionen

Im Allgemeinen haftet das Produkt sehr gut (ohne spezielle Vorbehandlung) auf einer Vielzahl von sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergründen. Das Produkt kann in einer zweischichtigen Anwendung zusammen mit DINITROL 977 aufgetragen werden. In diesem Fall kann die Oberfläche leicht korrodiert oder feucht sein, aber lose Korrosion muss vor der Anwendung entfernt werden. Es ist immer ratsam, einen Adhäsionstest an den beteiligten Materialien durchzuführen.

Verarbeitung

Vor Gebrauch schütteln oder das Produkt gründlich rühren. DINITROL 449 kann mit leichten Airless-Spritzgeräten oder mit einer Airmix-Pistole mit einem Luftdruck von 2 – 5 bar aufgetragen werden. Der optimale Sprühabstand beträgt 20 – 30 cm. Je nach Anwendung kann das Produkt mit Wasser verdünnt werden. Das Produkt kann nebelfrei verspritzt werden und tropft nicht. Verunreinigte Oberflächen und schmutzige Geräte können einfach in „frischem“ Zustand mit Wasser gereinigt werden.

Vor Verwendung aufrühren!

Untergrund Vorbehandlung

Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Korrosion sein. Ein wenig Korrosion und Feuchtigkeit ist akzeptabel.

Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 449 ist im Zweischicht-System mit DINITROL 977 überarbeitbar. DINITROL 449 ist nicht überlackierbar.

Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens Jahr haltbar.

Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrgutklassifizierung

Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Technische Daten

Basis	Kunststoffdispersion, Bitumenemulsion, Wasser, Emulgatoren, Füllstoff, Additiv
Konsistenz	Viskos, gutes Standvermögen
Trocknungsprinzip	Wasserabdunstung
Dichte (20°C), DIN 51757	ca. 1,21 kg/Liter
Reinigen	Warmes Wasser (frisch), mechanisch (ausgehärtet)
Verdünner	Wasser
Festkörpergehalt (DIN 53216) (3 Stunden 120°C)	ca. 70%
Viskosität (20°C) Brookfield (frisch)	ca. 130 Pas (Spindel 5 / V½)
Temperaturbeständigkeit (nach dem Abbinden)	- 30 °C bis + 120 °C
Widerstandsfähigkeit (20°C)	Gehärtetes Wasser, Sprühsalz, Öl, schwache Basen und Säuren
Verbrauch	± 0,6 kg/m ² (Schichtdicke 500 µm nass)
Durchtrocknung (bei ± 20 °C, 65 % RV)	ca. 90 Minuten (± 500 µm)
Kompl. Durchtrocknung (bei ± 20 °C, 65 % RV)	ca. 7 Tage (± 500 µm wet layer)
Salzsprühtest (DIN 50021)	1000 Std. (bei 400 µm trockene Schichtdicke)
Steinschlagtest (intern), 2 bar, 2 mm Steine	ca. 6 Min. (400 µm TFS)
Biegetest (DIN 53152, +70°C)	Keine Risse, kein Haftungsverlust
Biegetest (DIN 53152, -30°C)	Keine Risse, kein Haftungsverlust
Haftung	Auf verschiedenen Metallen
Farbe (visuell)	Blau in nassem Zustand, Schwarz nach Trocknung
Verpackung	Auf Anfrage