

# DINITROL 957 IQ

## Geräuschminderung in Perfektion

DINITROL 957 IQ ist ein wasserschalldämpfendes Produkt auf Acrylatbasis mit sehr guten Schalldämpfungseigenschaften.

- » Geräuschminderung bei ...
- » Zügen, Bussen und Wohnmobilen
- » Motorenlagern, bspw. bei Dieselmotoren
- » Belüftungsanlagen
- » Containern (bspw. Müll- und Glascontainer)



### Equipment

Spachtel, Bürste oder spezielle Sprühausrüstung

### DINITROL 957 IQ

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
16022	35 kg	Eimer	Schwarz
16021	250 kg	Fass	Schwarz

# DINITROL 957 IQ

## Technische Details

### Produktbeschreibung

DINITROL 957 IQ ist eine sprühfähige, wasserbasierte geräuschkämpfende Masse.

### Anwendung

Hauptsächlich für Anwendungen verwendet wird, bei denen dünnwandige (Metall-) Bleche, z. Züge, Busse, Autos, Maschinenausrüstung usw. müssen gedämpft werden, so dass das Vibrationsgeräusch (erheblich) reduziert wird und wo flammhemmende Eigenschaften erwünscht sind.

### Verarbeitung

DINITROL 957 IQ kann auf kleinen Flächen mit einem Spatel verarbeitet werden. Bei größeren Flächen sollte eine Sprühausrüstung verwendet werden. Ge-

nerell sind alle Arten von Ausrüstung mit einer theoretischen Übertragung von 5:1 bis 12:1 unter Benutzung eines 3/5" Schlauchs bis zu einer Länge von 10 m Länge und einer Sprühpistole mit einer 2 – 4mm Düse geeignet.

Der beste zusammengesetzte Ansaugdruck liegt bei 3 – 4 bar und 4 – 5 bar für die Sekundärluft.

Als Alternative kann eine Airless-Sprühausrüstung genutzt werden. In diesem Fall empfehlen wir eine Schöpfkolbenpumpe mit einer theoretischen Übertragung von 55:1 und eine Airless-Sprühpistole mit einer einstellbaren Düse. In diesem Fall liegt der beste Pumpen-Ansaugdruck bei 3 – 4 bar.

Die empfohlene Anwendung und Produkttemperatur beträgt 15 – 30°C.

### Vor Verwendung aufrühren!

### Untergrund Vorbehandlung

Die zu behandelnden Oberflächen müssen trocken, sauber, korrosionsfrei und grundiert oder lackiert sein.

### Überarbeitung / 2-Schicht-Verarbeitung

DINITROL 957 IQ ist normalerweise nicht zum Überlackieren oder Applizieren vorgesehen. Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

### Haftung

Die zu behandelnden Oberflächen müssen gesäubert und fettfrei sein. Ungalvanisierte Stahlplatten und Rohaluminium Platten müssen vor Korrosion geschützt werden, da DINITROL 957 IQ keine Korrosionsschutzbeschichtung ist. DINITROL 957 IQ kann in dicken Schichten mit bis zu 5 mm ohne Absacken verarbeitet werden.

### Lagerung

Das Produkt sollte bei Temperaturen zwischen +10°C und +30°C gelagert werden. Kühl und trocken gelagert ist das Produkt in der ungeöffneten Originalverpackung mindestens 1 Jahr haltbar.

### Sicherheitsvorkehrungen

Weitere Informationen finden Sie in der Sicherheitsdatenblatt.

### Transportation

Weitere Informationen finden Sie in der Sicherheitsdatenblatt.

## Technische Daten

Basis	wasserbasierend Kunststoff Dispersion, synthetische Harze, Füllstoff Materialien
Farbe	schwarz
Konsistenz	sprühbar, kann aber auch mit einem Spatel verarbeitet werden
Aushärtungsmethode	Emission von Wasser
pH-Wert (20°C)	ca. 8
Spezifische Dichte (20°C), DIN 5157	ca. 1.30 kg/l
Reinigung mit	Wasser (frisch), mechanisch, Lösemittel (ausgehärtet)
Trockenmassengehalt (DIN 53216) (3 Std. bei 120°C)	ca. 79%
Trocknungszeit (20°C, 50% R.H.)	ca. 270 Min.
Komplette Trocknung (20°C, 50% R.H.)	bei einer Dicke von 4 mm nass ca. 20 Stunden
Akustische Eigenschaften	Abhängig von der verarbeiteten Dicke, Verlustfaktor „Oberst“ gemäß DIN EN ISO 6721-3; ca. 0.14 bei 3 mm Dicke
Gebrauch	abhängig von der gewünschten Geräuschkämpfung, 2 – 5 kg/m <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet)	+ 120°C
Widerstandsfähig (20°C), ausgehärtet	Wasser, aliphatische Lösemittel, Öle
Haftung	auf verschiedenen Metalloberflächen
Erhältlich in	35 kg Eimer / 250 kg Fass

**Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.**